

H型钢钢结构多头直条数控火焰切割机 H型钢钢板火焰分条机裁条机

产品名称	H型钢钢结构多头直条数控火焰切割机 H型钢钢板火焰分条机裁条机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式火焰数控多头直条切割机

一、技术性能参数：

- 轨 距： 4000mm
- 轨 厂： 14000mm
- 有效长度： 12000mm
- 切割宽度： 80-3300mm（直条）220-3100mm（数控）
- 切割速度： 100-750mm/min
- 切割厚度： 6-50mm（使用<5组割炬时可达100mm）
- 切割表面质量： 符合JB/T10045.4-99标准中的 级
- 高速度： 6000mm/min
- 纵向割炬： 9组（直线单割炬）
- 横向割炬： 2组（数控单割炬，一主一从）
- 控 制： 北京斯达特SH-2000H数控系统及日本松下交流伺服驱动系统

传动： 齿轮齿条传动

驱动： 单边（日本松下交流伺服系统）

速度： 无级调速

装机容量： 1.5KW

电源： AC 220V 50H
Z

外形尺寸： 1800 × 4800 × 2300mm（长 × 宽 × 高）

使用气体： 氧气、乙炔或丙烷（由需方自备）

二、供货范围组成单元：

- A、机架总成 含：机架，管路，横向滑架及其纵、横向减速箱等。
- B、轨道总成 含：主副轨道7付及其附件，每付2米。
- C、割炬总成 含：单割炬总成11组及其附件。
- D、电控总成 含：电器柜，纵、横向电机及其附件。
- E、数控总成 含：北京斯达特SH-2000H数控系统及日本松下交流伺服驱动系统。
- F、气路总成 含：三路供气总管、电磁阀、回火防止器。

三、整套设备工具及易损件：

- A、内六角扳手 10mm以下 1套
- B、割炬专用扳手 1只
- C、割嘴通针 2付
- D、CO₂等压式割嘴0#-1#割嘴 22只
- E、(3/4) - (1/8) 喉箍 4个
- (7/8) - (1/4) 喉箍 8个

四、技术文件：

- A、使用说明书（含电器原理图、气路图） 1份
- B、装相单 1份
- C、设备整机合格证 1份
- D、整机基础图 1份（合同生效后发用户）

五、需方提供的部件（按提供的资料参数制作）

- A：氧气汇流排1组，燃气汇流排1组
- B：线缆、气管行走的滑线直架
- C：轨道的铺底架
- D：工作台组件（切割平台）
- E：3×4 mm²+1×2.5 mm²电缆（23米+设备至配电箱距离）
- F：三相电源稳压器：380V 2.5KW 1台（视电压决定购买与否）
- G：电源：380V 20A

I 使用环境条件

海拔高度： 1000m（一般情况下）

大风速： 3.5级

环境温度： 高：+40 低：-10

使用电源： 单相：220V 65% 50HZ

大日温差： 61040

相对湿度： 相对湿度95%以下

月平均湿度90%以下

地震裂度： 不超过6级

安装地点： 需方公司内

污秽等级： 级

I 技术条件

按国家及行业设备技术标准规范。

企业标准：Q/320217AFM01-2005

I 供货范围 每台设备应具有

- 1、设备本体及操作中机构的专用工具。（详见装箱清单）
- 2、供方应随设备提供的备品备件。（详见装箱清单）