

PU水洗皮革高频压花机

产品名称	PU水洗皮革高频压花机
公司名称	无锡赛典高频电子设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	
公司地址	无锡市锡山经济开发区芙蓉中三路99号(高新科技创业园祥云4座)
联系电话	0510-83781412

产品详情

PU水洗皮革高频压花机

无锡赛典高频电子设备厂提供的PU水洗皮革高频压花机，其主要工作原理：由此在线圈内产生极性瞬间变化的强磁束，再通过高周波焊接模具将磁束贯通到吸塑，在PU水洗皮革高频压花机与加热电流相反的方向，便会产生相对应的很大涡电流。由于PU水洗皮革高频压花机内存在的电阻，所以会产生很多的焦耳热，使PU水洗皮革高频压花机自身的温度迅速上升。从而达到对吸塑的焊接。详情咨询电话：13921505063 15251444195技术QQ：979718622 吕经理

一、PU水洗皮革高频压花机设备保养维修

- 1、清洗高周波设备上污垢、泥土和垢埃，重点部位是：震荡桶及高压电容片、电子管及设备机身、模具、空气滤清器。
- 2、检查各部位的紧固情况，重点是：脚踏支承、活动螺丝、上下活动导杆、电流稳定性、风扇、转向器螺钉。
- 3、检查风机散热的可靠性、灵活性。

二.高周波高频机热合机设备保养维修

按照日常维护项目进行，并增添下列工作。

检查气缸压力或真空度。

检查与调整气门间隙。

检查节温器工作是否正常。

检查多路换向阀、升降油缸、倾斜油缸、转向油缸及齿轮泵工作是否正常。

检查风机散热工作是否正常。

检查与调整接触铜片上，下制动片之间的间隙。

更换油底壳内机油，检查曲轴箱通风接管是否完好，清洗机油滤清器和柴油滤清器滤芯。

检查模具及模具夹刀安装是否牢固，与接线头是否清洁牢固，检查碳刷和整流子有无磨损。

检查风扇叶片磨损程度。

检查机相和机身安装是否牢固，并机器表面的杂物。

由于进行保养工作而拆散零部件，当重新装配后要进行电流空压测试

三、PU水洗皮革高频压花机生产操作 1、本机两个推盘，两个工作位，操作员只需放入产品，推动推盘触发微动开关，模具就自动下降，加热上升，全部过程简单安全，工作人员无需特别培训，就可使用本机。（技术指导：13921505063 吕经理） 2、输出力的调较 采用特有低损失的同轴振荡器，可以随时因模具大小及胶料厚薄而调较输出力强弱。使操作门垫压字机时不做成干扰电讯，出力的调较亦可配合时间制，可最大出力，在最短时间内熔接产品，提高生产量。

3、保护装置（技术指导：13921505063 吕经理）

A:限流保护：当输出力调较过大时，会切断高周输出故可保护机内电子管不致因电流过大而损坏。

B:火花保护：在工作过程中，如果模具产生跳火现象，保护器会切断输出，模具亦自动上升、离开产品，使模具不致跳火而损坏。

C:紧急制：在工作过程中，可以随时停止高周波输出同时模具回到原位。

4、人造革压标机热度恒温 门垫压字机除有高周波自身加热外，电机还有2000W发热片以及恒温器使模具预热加快熔接时间以及消除跳火现象。 5、人造革压标机上升距离 门垫压字机设有一个三位电磁阀，可配合时间制使用，能够随意调较气缸上升距离，以减低气缸推出及回收所需时间，提高生产速度。

PU水洗皮革高频压花机（技术指导：13921505063 吕经理）

A：为确保安全使用皮革压字机，请注意以下几项。

1. 请先清楚明白皮革压字机的具体操作程序，才可使用本机。

2. 在工模升降及加热时，请勿接触模具及加热板，以免烫伤。

3. 水线铜片要接地，否则推盘会有漏电现象。

4. 在调模时，请先关上高周波开关制及自动开关制。

5. 在电机使用后，请关闭制及自动制开关制，再让工模紧压推盘，并切断压缩空气的输入，关上电源。

B:打开电源开关后，电子管的预热10分钟，才能使高周波输出。 C:输出前测试

1. 关闭高周波开关制开动自动开关制，设定时间

下降时间：（约2秒）熔接时间：（约2秒）

冷却时间：（约0.5秒）上升时间：（约1秒） 2. 由于上升距离取决于模具，改变上升时间可调节上下模具的空间，推动推盘到位，上下模对齐，水线铜片压紧推盘板。

无锡赛典高频电子设备有限公司

主打产品: 高周波、高频机、热合机、塑料焊接机、PU水洗皮革高频压花机、

塑胶熔接机设备、脚垫焊接、压标机、吸塑封口机、

超声波焊接机、热水袋热合焊接机、无纺布花边机

咨询电话:【13921505063吕经理】

网址：[http:// www.51hanjieji.com](http://www.51hanjieji.com)

公司电话：0510- 66886320 83781412

地址：无锡市锡山区芙蓉三路99号（高新科技园祥云4座）

欢 迎 来 电 咨 询