

# SIEMENS江门西门子PLC模块总代理

产品名称	SIEMENS江门西门子PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

SIEMENS江门西门子PLC模块总代理

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！——致我亲爱的客户!

价格波动，请来电咨询

这里需要注意一点，WinCC系统的默认设置是会监控CPU的STOP状态的，如果CPU打到STOP状态，也会显示通讯故障，通道诊断的错误代码“7001”。这个默认设置可修改（图12），打开变量管理器，选择所用通讯协议，例如“TCP/IP”，点击鼠标右键选择“系统参数”，在对话框中选择“CPU 停机监控”取消“激活”，则不对CPU的STOP状态进行监控。

SINUMERIK 840D sl 将 CNC、HMI、PLC、闭环控制和通信任务组合在一个 SINUMERIK NCU（NCU 710.3 PN，NCU 720.3 PN，NCU 730.3 PN）上。

针对操作、编程和可视化，NCU 的数控软件中已集成相应的 HMI 软件，可在高性能 NCU 多处理器模块上运行。可以使用 SINUMERIK PCU 50.5 工业 PC 来提高操作性能。

一个 NCU/PCU 上可运行多 4 个分布式操作员面板。操作员面板可以作为瘦客户机安装在远 100 m (328 ft) 距离内。

高性能 NCU 多处理器模块可安装在 SINAMICS S120 变频器系统的整流装置左侧。必要时，NCU 可单独安装在远 100 m (328 ft) 距离处。西门子的 MOTION-CONNECT DRIVE-CLiQ 电缆用于连接。SINUMERIK 840D sl 提供了集成 PROFINET 功能，并支持 PROFINET CBA 和 PROFINET IO。

## 配套模块化系统

模块化数控系统 SINUMERIK 840D sl 为各种机床应用提供了的灵活性和开放性。\*按照“混合搭配”(Mix and Match) 的原则，各系统组件能够相互匹配，既可根据机床制造商的要求进行量身定制，又能适应机床的后续运行环境。

## Functions性能和灵活性

不论是在数控系统领域还是操作领域，SINUMERIK 840D sl 在软硬件方面的可伸缩性为其在众多领域的应用奠定了优越条件。从简单的定位任务到复杂的多轴系统都可适用。我们为您的加工任务提供了多种类型的 NCU。

采用 NCU 710.3B PN 时，SINUMERIK 840D sl 支持总共 8 个轴，而采用 NCU 720.3 PN/NCU 730.3 PN 时支持的轴数可多达 31 个。配合 CBE30-2 链接模块使用时，可支持总共 3 x 31 根轴。

西门子已将其全部铣削技术整合为 SINUMERIK MDynamics 工艺包，以协助用户在铣削时取得佳的表面质量、精度、质量和速度：

## 强大的 CNC 硬件和智能的 CNC 功能

### 操作简单

### 统一的 CAD/CAM/CNC 过程链

### 所有领域内的工艺技术

在模具制造和高速切削（HSC：High-Speed-Cutting）领域对动态响应和精度有\*的要求，因此建议使用 NCU 720.3 PN 或 NCU 730.3 PN。

## PROFINET 功能

PROFINET 是的工业以太网标准。PROFINET 基于久经考验的 IT 标准，\*支持 TCP/IP - 针对公司内部跨所有层级的数据传输。它还具备集成诊断和故障安全通讯功能，地提升设备可用性，同时其模块化的机床方案实现了高度的灵活性，\*的传输率和无线 LAN 应用又使其性能锦上添花。

PROFINET IO 是用于模块化分布式应用的通讯方案。PROFINET IO 基于工业以太网，可将分布式现场设备和 I/O 设备连接至 NCU。可以将 128 个 PROFINET IO 设备作为 IO 控制器运行。

用于机床对机床通讯的集成 PROFINET CBA (Component Based Automation : 基于组件的自动化) 功能可允许用户基于具体流程实现机床和系统的模块化并因此获益：系统的标准化、再利用或扩展变得更加简单。这使得对客户需求的响应更加快速灵活，并通过组件级的预测试简化和加速调试过程。

## 系统范围的开放性

由于 HMI、NC 和 PLC

具有开放性，用户可以充分利用自己的知识设计贴近自身需求的控制方案。SINUMERIK 840D sl 提供一直到 NCK 层的开放性。SINUMERIK 840D sl 的开放式结构和高运算性能意味着能够根据各种先进的机床运动系统对 CNC 功能进行灵活快速且经济的匹配调整。附加的工艺专用功能可作为编译循环进行补充装载。

## 集成安全功能

SINUMERIK 840D sl 内集成了 (SINUMERIK Safety Integrated) 安全功能。安全功能符合 Cat 3 以及 EN ISO 13849-1 标准的性能等级 PL d 和 EN 61508 标准的安全完整性等级 SIL 2 的要求。因此，可以轻松、经济地满足重要的功能安全要求。该安全功能可以简单、经济、实用地实现工作人员和机器的持续高效保护

## 西门子数字控制内核扩展840D