

双色注塑TPE包胶ABS TPE透明料

产品名称	双色注塑TPE包胶ABS TPE透明料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶PC
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE浸塑PC料，抗压强度35~95度。TPE浸塑PC料特性：TPE热塑性橡胶是SEBS塑料改性工程塑料，具有橡胶弹性，可便捷的注塑模具加工或模压成型。塑胶粒抗压强度范围也可以在ShoreA0~100度调整。用于浸塑PC的TPE塑胶粒广泛抗压强度范围在30~80度,外观为本色或全透明细颗粒物。塑胶粒**性高品质，与PC遮盖粘合力强，制作而成的商品手感舒适丝滑。TPE/TPR适用于运动海螺珍珠设备零配件。外观：本奶白色实色或半透明细颗粒物；占比：0.91~1.15；缩水率：1.5~1.8%；运动海螺珍珠机引入TPE/TPR原料，主要采用TPE的软触感，提高肌肤接触的舒适感。除此之外原料需具备与皮肤接触，对皮肤无过敏症状或作用。TPE/TPR原材料物理性能方面，需具备与海螺珍珠机主体原料（一般是PP聚丙烯pp）比较好的注塑模具加工粘结性，除此之外TPE原料还应该具有较好的耐刮性，表面应不易粘灰尘。抗压强度方面，应以接近人体手或皮肤强度合适，建议选用抗压强度45~55摄氏度TPE原料。与TPE原料相近的原料也是有PVC，硅胶。PVC比例一般是在1.22~1.38g/cm。硅橡胶的生产厂家一般拥有数十个乃至上百个类型型号规格，并没统一的标准。一般大概在1.1-1.2g/cm³正中间。生产制造工作温度：它展现了TPE熔融温度、弯曲刚度板才温度与粘结强度的关联。TPE在复式房注塑模具加工中的运用以聚酯纤维面料为核心的热塑性橡胶（TPE-E或COPE），是由橡塑制品所生产制造。这类聚酯热塑性聚合物兼具了橡塑制品抗压强度、生产制造特性以及聚氨酯弹性体热塑性聚合物作用，改善了生产制造、生产效率及耐化学品性。TPE橡胶轮料表面光洁，画面质量高，柔韧性好，抗压强度在60A-90A，运动无声音，并没有噪声侵犯，能够达到**结果；重要它耐高温特点非常的好，可容许长期应用工作温度范围在-40~100正中间，此外TPE橡胶轮料具有较强的减震结果较好的抗收紧型，已通过ROHS、PAHs、SGS检验，符合欧盟成员国环保规定。德创化工企业研发出几种不一样特点TPE原料如：本色TPE，黑色TPE，透明TPE，半透明TPE，10度TPE，15度TPE，20度TPE，30度TPE，25度TPE，35度TPE，40度TPE，45度TPE，50度TPE，55度TPE，60度TPE，65度TPE，70度TPE，75度TPE，80度TPE，85度TPE，90度TPE，95度TPE，100度TPE，105度TPE，110度TPE，120度TPE，高耐磨TPE，低抗压强度TPE，3度TPE，5度TPE，8度TPE，10度TPE，高透明TPE，黑色TPE包塑胶粒，本色TPE包塑胶粒，透明TPE浸塑PP，TPE浸塑PP原料，折叠碗TPE浸塑PP原料，折叠桶TPE包塑胶粒，注塑级TPE，注塑级TPE，挤压成型级TPE，高弹性TPE，高**TPE，高耐刮TPE，TPE浸塑ABS，食品级塑料TPE包塑胶粒，食品级塑料TPE浸塑PP，食品级塑料TPE浸塑ABS，**TPE，抗老化TPE，抗超低温TPE，食品级塑料TPE浸塑PP，食品级塑料TPE注塑料，消防安全TPE，阻燃等级TPE，注塑级TPE，各式各样抗压强度TPE，食品级塑料TPE，海外FDA食品级塑料TPE，法国的LFGB食品级塑料TPE，高回弹性TPE，仿硅胶TPE，替代硅胶的TPE，注塑级TPE，挤压成型级TP

E, 注塑加工TPE, 高透明TPE, 抗超低温TPE, 抗老化TPE, **损TPE, 消防安全TPE, 阻燃等级TPE, 消防安全TPE浸塑ABS, 消防安全TPE浸塑PC, 消防安全TPE浸塑PP, TPE包塑胶粒, 二次注塑模具加工TPE, 双色浸塑TPE, TPE浸塑ABS, TPE浸塑PC, TPE浸塑PP, TPE浸塑PE, TPE浸塑PA, ...各种各样TPE原料型号规格供你选择!