

## 注塑级TPR材料 TPR挤出管

产品名称	注塑级TPR材料 TPR挤出管
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR挤出材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPE是塑料还是橡胶？其实塑料和橡胶这两种材料都没有TPE。那TPE到底是什么材料？请往下看：一、TPE是什么？TPE准确的来说是一种热塑性弹性体，英文名字是ThermoplasticElastomer，简称TPE。TPE既有热塑性塑料的加工性能，又有硫化橡胶的物理性能，可以说是塑料和橡胶的结合体，可以理解为塑料的优点和橡胶的优点组合成的热塑性弹性体。由于TPE的环保无毒，无卤素，可再生利用优点\*\*，在各大领域广泛使用，如电线电缆、汽车配件、器械、食品包装等等，TPE是代替PVC理想材料，作为一种节能环保的新型高分子材料，发展前景十分看好。TPE是什么二、以恒TPE怎么样1.绿色环保无毒无味2000年开始,欧盟9个开始禁止销售PVC制品，以恒TPE做为取代PVC的新型环保材料符合了出口标准,不含塑化剂,通过FDALFGBREACHPASHROHS等多项高标准的测试。2.易于加工\*硫化可二次射粘以恒TPE相比于传统塑料和橡胶材料，可大幅提高生产效率，降低厂租及设备的投资成本，成型工艺多种多样。如何正确的选择适合自己的TPE材料或TPR材料，先我们\*\*要多TPE材料有一个\*\*\*的了解，TPE材料是一种可以从00A-60D的硬度可控材料，所以可以根据客户提出的不同要求来\*\*出相应的TPE材料，像我们TPE/TPR材料的厂家经常会跟客户问到一些这样的问题。TPE,TPR材料和PVC材料的对比1.\*为环保,TPE TPR相对于PVC而言不含邻苯二甲酸酯类塑化剂，不含卤素，材料燃烧不释放二噁英及其他有害物质。2.加工特性.流动特性，总体而言TPE,TPR流动性要差于PVC，TPE,TPR的塑化及成型温度要\*\*PVC(TPE,TPR塑化温度130~220 ，PVC塑化温度在110~180 )；缩水率，一般地，软质PVC为0.8~1.3%,TPE,TPR为1.2~2.0 %3.TPE,TPR可采用注塑、挤出及吹塑成型；PVC可采用注塑、挤出、搪塑（搪胶）及滴胶（滴塑，微量射出）成型。4.硬度的表述.PVC硬度单位为P(以增塑剂的含量来表示)，TPE,TPR硬度单位为A(以邵氏硬度计A测的数据来度量)。P和A，两种硬度，有一个近似的换算关系。5.耐低温性.TPE,TPR与PVC相比，具有\*佳的耐低温性，即TPE,TPR在低温-40 不变硬，PVC在-10 会发硬。TPES,本文\*\*\*说下TPES的硬度.TPES是热塑性丁苯橡胶SEBS,SBS添加其他多种物料共混得到的配混料.TPES配混体系中有一个\*\*\*的组分——操作油（白油），白油的添加量不同，与TPES材料的硬度关系密切.由于SEBS(SBS)可以与操作油按很大的倍率范围混合充油，导致了TPES材料可能具有非常低的材料硬度.SEBS(SBS)中添加相容性好的塑料树脂，可以调整配混料的硬度和强度.树脂组分添加越多，TPES的强度增强，硬度越高，但弹性逐渐淡化.TPE包胶尼龙-目前弹性体行业，为获得TPE与尼龙的良好包胶效果，通常是选用接枝SEBS作为TPE的基材，接枝SEBS含有活性基，在高温下（通常是注塑加工温度条件下）具有良好的化学反应性，活性基能与PA尼龙发生化学反应，起架桥的作用，在TPE与尼龙PA6，PA66之间形成较为牢固的粘介面。因此，TPE与尼龙的包胶效果，关键在于接枝SEBS的活性基与TPE的架桥效果。TPE与尼龙PA的包胶，有

两种方式：一是通过架桥作用，形成牢固包胶。在二次注塑包胶加工时，为起到良好的架桥效果，TPE的注塑温度通常比较高，可达到240~270度。另一种方式是嵌入注塑：通常是TPE与尼龙PA难以形成良好的架桥作用，而通过在尼龙制件上留孔位，设置凹槽，增大TPE与尼龙的接触面，将TPE材质通过孔位注塑到尼龙制件内，增强TPE与尼龙制件的结合牢固度。嵌入注塑对TPE注塑加工温度要求不高，只要TPE具有足够的流动性，\*注塑加工效果即可。目前,随着TPE行业研究的不断深入，TPE与PA6，PA66，PA12及其加纤改性材料都可良好的包胶。TPE与尼龙复合注塑，主要用于工具五金，厨具五金，汽车配件，运动器材等等。什么不同的PP加入相同的份数阻燃剂存在阻燃效率的差异？由于PP基体的不同，如均聚PP和共聚PP，由于其内部烯烃含量的不同，这是因为共聚PP里面有PE侧链，PP中的H原子比PE中活性大，PP比PE燃烧热小，与阻燃剂一开始共同起作用，PE分解温度高，后面才起作用，PP基材分解温度在227-247度之间，而PE在335-450度之间，阻燃剂分解温度在260度，PP与阻燃剂匹配性\*好。防火TPE包胶ABS防火TPE包胶ABS行情怒江州福贡县