

# 天长市静音发电机出租/品质好型号齐全

产品名称	天长市静音发电机出租/品质好型号齐全
公司名称	清亚机械设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	大宇:16 550:18 韩国:19
公司地址	本市优质发电机出租租赁供应商
联系电话	13240007080 13240007080

## 产品详情

以下是柴油发电机组发电机部分的保养和维护知识。

### 1. 一般维护

为发电机正常作业，在它附近不应有水，油及污物堆积，不能有腐蚀性气体，避免损害发电机绕组缘。

在潮湿的一起，要留心不能影响发电机的正常通风冷却。要常常清洁通风孔道内的尘土污物，坚持畅通无阻。冷却空气的温度不得过低，避免绕组及其它导电器件上凝聚水珠。

对因故短期间断作业的发电机，集电环可不用包扎维护，但要在电刷与集电环之间垫以缘纸板、石腊纸或沥青纸，避免电刷在集电环表面—上构成斑驳。

发电机的加工面，假设由于油，漆掉落而锈蚀时，应及时除锈，并涂以锈漆。

### 2. 拆装留心事项

发电机拆装方法与异步电动机大致相同，但由于发电机重量大，拆装时应留心不要碰伤。拆卸端盖时，留心不要碰伤凸出在机座处面的定子线圈；

取出转子时，要在电机定、转子间垫以纸板，以损害铁芯和绕组 在用钢索绑扎转子时，钢索不得碰到转子轴颈、风扇、集电滑及易手引线。绑钢索处有垫以木板或橡皮；

### 3. 发电机的烘干

新安装好的同步发电机，在作业前，一般都应进行烘干。假设缘电阻要求，可以不进行烘干，但作业初步的24h内负荷不额定容量的5。

但凡作业中的发电机停车检修或停用时间规则的，缘电阻低于规则值时，有进行烘干。如确定是表面受

潮时，可以用带负荷单调法进行烘干。

烘干的方法很多，在船舶上可用下列方法：

(1)热风法：把主机发生的单调清洁的废热风吹入发电机中，对定、转子绕组进行烘干。为避免转轴变形，应周期地把转子转过18度。单调时，应控制绕组表面温度。用温度计测量，绕组表面不得85℃，进风口的风温不得9度。

(2)短路电流单调法：把发电机输出端经电流表短接，调理转子励磁电流，使定子每相电流为额定电流的5-7。发电机可以不在额定转速下作业，但转速应坚持安稳，避免温度不安稳。短接点选在定子引出线端，也可以经变压器短接，与变压器一起单调。

此方法可以一起单调定子和易手绕组。

(3)带负荷单调法：船用发电机假设为表面受潮时，可用带负荷单调法烘干。单调时，发电机可先带5额定电流负载作业。然后按65%，85%，1数值增加到额定电流。负荷作业24h。在单调的过程中应守时地测量各绕组的缘电阻。

单调时的留心事项：

加热单调应在清洁的空气中进行，单调前用压缩空气将发电机吹拂洁净。若绕组湿润严峻，则需先用热风法进行单调，经守时单调后，再带负荷单调，避免缘被击穿。

单调时，应多放些温度计，散布在发电机的各部分，以便掌握各部分的温度，避免部分过热。

加热应缓慢进行，避免线圈的潮气突然蒸腾而发生缘损害。若单调温度达不到要求的温度时，可在略低的温度下进行单调，时间应适当。

发电机单调初期，由于绕组发热，水分蒸腾出采，使缘电阻下降，然后又逐渐上升，上升的速度愈来愈慢，后安稳在的数值上。在安稳温度下，缘电阻坚持3h以上不变时，单调作业完毕。

不论何种方法，在单调后，当线圈冷却到60℃时，定子绕组和易手绕组的电阻以5V兆欧表测量，应不低于0.5M欧。

#### 4. 发电机轴承的维护与保养

在油环光滑的滑动轴承中，轴承的油量应，一般不在作业时注油。油量在规则液面下，轴承不应用油，避免溅到绕组上。

选用滚珠或滚柱轴承的电机，当作业约2h时，即需替换光滑脂。轴承用于尘土多而又湿润环境中时，应根据状况常常替换光滑油。

在启动长期停用的发电机前：如装有滚动轴承时，有先检查其光滑状况，若原有光滑脂已脏或现已硬化变质，有先将轴承冲刷洁净，再用清洗。后填入清洁的光滑脂。

填入量为轴承室空间的2/3，不行填入过多。

#### 5. 集电环与电刷的维护

集电环的表面应坚持光滑，并呈圆柱形。假设表面有铜绿及灼痕时，运用号细砂布研磨。研磨时，应把砂布装在直径与滑环相适应的弧形木瓦上进行。也可在作业中研磨。

假设表面严峻灼伤或集电环变形，应进行光车，光车可在船舶进厂检修时进行。

为了使集电环磨损均匀，一年内有替换其性到两次。

电刷为易于损坏的部件，应常常检查。

1. 仔细检查发电机，不得有杂物存在，避免落入螺钉，东西、抹布等异物。
2. 用大约两个大气压的单调压缩空气或皮老虎发电机各部分的尘土。为避免损坏线圈，不得运用金属吹管。
3. 检查发电机轴承的光滑状况。光滑油和光滑脂的质量与数量有合维护要求的规则。
4. 检查发电机与其原动机的衔接状况是否杰出。一起检查两机的轴线是否在同一直线上。
5. 检查转子是否灵敏，一起检查轴承质量。
6. 清洁集电环。
7. 检查电刷设备；电刷压力为14.7—19.6kPa。
8. 测量缘电阻，用5V兆欧表测量不得小于.5M欧。