

淄博市临淄电梯维保厂家-淄博市临淄电梯保养州奥菱电梯维修

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 淄博市临淄电梯维保厂家- 淄博市临淄电梯保养州奥菱电梯维修 |
| 公司名称 | 滨州奥菱电梯有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 滨州市邹平县城南醴泉四路星河上城1号楼1-801 |
| 联系电话 | 18265759888 15953361985 |

产品详情

滨州奥菱电梯有限公司

公司主营：电梯保养、电梯维修、电梯钢结构、旧楼加装电梯、老小区电梯改造、电梯销售、老旧小区外加电梯、杂物电梯销售、传菜电梯销售、加装别墅电梯、挂电梯、外装电梯、电梯厂家。

淄博临淄电梯维保厂家-淄博临淄电梯保养州奥菱电梯维修

电梯保养分为例行保养和定期保养两部分。例行保养是通过保养人员的眼、耳、鼻、手、身，对设备及其运行状态进行观察、检查和简单试验。及时发现和解决故障苗头。一般两周进行一次例行保养。定期保养是通过对运行中的设备某些部位进行详尽的检查、修理、更换、调整，从而使受检部位达到必要的标准，从根本上保证设备的内在质量。一般一个月进行一次定期保养。保养人员和质检人员将保养和检查情况分别填入“电梯定期保养与检查记录表”。此记录表是保养工作的指导。也可做为考核质量与责任的凭证，它是该部电梯的档案材料。

1例行保养项目及要。1.1基站厅内例行保养项目及要。1.1.1外选按钮要求外观正常、不歪斜、无缺损、固定牢固。按钮动作灵活、无卡涩。外呼选层时，选层记忆灯亮且能保持到电梯开门。1.1.2基站层灯电梯上下运行一遍，基站的层楼指示灯、方向灯全亮，并且指示正确。1.1.3钥匙开关及消防开关外观正常、固定牢固、无缺损、开关有效，开关状态正确。1.2轿厢内例行保养项目及要。1.2.1照明、风扇轿内照明设备齐备，开关启动灵敏，镇流器无异常音响，灯管无闪烁，风扇运转正常。1.2.2通讯设施及警铃电话或对讲机声音清晰。警铃按钮动作灵活、无卡涩，声音正常。1.2.3天花板、壁板、地面天花板完整，安装牢固无坠落可能，电梯运行时无震动；轿厢壁板牢固，无开裂及严重变形；轿厢地面平整、无变形、无破损。1.2.4按钮操纵盘上各按钮外观正常，动作灵活无卡涩，内选按钮全部按下后，除本层外其它信号灯全亮。1.2.5轿门轿门开关正常，无异常声响，开关过程无卡滞及较大晃动。门板与门套间隙 $6 \pm 2\text{mm}$ ，日本梯为 $5 \pm 2\text{mm}$ ，上下间隙均匀。1.2.6安全继电器触板及其它安全继电器保护设施完好无误动作。各活动部位润滑正常，开关门及运行过程无异声。1.2.7运行电梯上下试运行一次，运行过程轿厢不会抖动，各部位无异常声响。1.2.8轿内层灯、

停电备用灯外观清洁无异常，方向及层楼指示正确。电梯断电时，备用灯能持续亮15min以上。1.3其它各层例行保养项目及要。1.3.1各层外选按钮及指示灯外观正常，触点接触良好，按钮动作灵活，指示灯全能亮，按钮安装牢固无缺损。1.3.2各层厅门及门套清洁无较大变形，门板与门板、门板与门套上下间隙一致，其间隙符合标准(国产梯 $6 \pm 2\text{mm}$ ；日本梯 $5 \pm 2\text{mm}$)，在开关门过程无卡阻。1.4机房内电梯设备例行保养项目及要。1.4.1警告牌及门锁机房门外的“机房重地，闲人免进”警告牌清晰、醒目，门锁工作可靠。1.4.2机房照明、通道、地面及屋顶照明设备完好、照明正常。

通道畅通，地面无积尘等异物，屋顶不漏雨，门窗不进水。1.4.3通风及消防设备机房通风设备完好；消防设备齐全完好。每台电梯一般不少于两个用于电气火灾的灭火器。1.4.4盘车工具用于电梯关人故障时的盘车工具要齐全、适用，放在明显位置。1.4.5仪表及指示灯控制柜、励磁柜的各类仪表及指示灯，外形完整，指示正常。1.4.6制动器制动器外表清洁，刹车皮无油污、不老化，刹车皮与闸鼓间隙两侧均匀。国产梯 0.7mm，日本梯 0.15mm。制动器动作时无较大撞击声。1.4.7限速器限速器外表清洁，无油渍，运转时无异常声响。钳口无积油，各运转部位加适量机油。1.4.8发电机组、电动机、曳引机外部清洁无积尘、无油污，运转时无异常电声响及火花。温升正常，无异味。1.4.9齿轮箱、轴头及各部油杯齿轮箱油量充足，在油标尺范围之内；轴头油位在油镜线之间；各油杯油要充足，油质清洁。1.4.10主接触器、主继电器主接触器、主继电器运行正常，无异常、异味，无过热现象。1.4.11测速机测速机皮带完好，断带保护开关可靠。1.4.12选层器及钢带选层器运转部位转动灵活、润滑正常、钢带运转无异声。1.4.13铜头及碳刷铜头无积碳、划伤及过热现象。碳刷长度合适(从碳刷铆钉到工作面小于5mm时应更新)。运转时，火花正常，无异常声音及颤动。1.5轿顶及井道例行保养项目及要。1.5.1轿顶及照明轿顶清洁、无杂物，照明正常，安全继电器护栏牢固。1.5.2检修箱检修箱各开关无损坏，接点正常、位置正确。1.5.3窗、钢带及钳开关各开关外观正常缺损、无松动，使用正常。1.5.4轿厢油盒及对重油盒油位在1/4~3/4油盒高度之间，油质清洁，油盒固定牢固。1.5.5导轨导靴在运行中无异声；滚轮导靴无开裂脱胶现象。1.5.6上极限、上限位开关开关动作正常，滚轮转动灵活，位置正确。1.5.7曳引绳、平衡绳、平衡链绳头连接牢固，销钉、螺母、开口销齐全，弹簧无断裂，运行中无异常声响。1.5.8轿门机构门机转动无噪声，开关门时速度正常，门导轨无积垢，各活动部位润滑正常。1.6底坑例行保养项目。1.6.1检修开关及照明检修开关动作可靠，底坑照明正常，开关及照明设施完整，安装牢固。1.6.2缓冲器弹簧缓冲器固定牢固，弹簧无裂痕不歪斜，柱塞行程符合铭牌要求，油位正常。1.6.3限速绳张紧装置及钢带张紧装置张紧轮臂与道轨基本垂直，张紧轮运转正常、无异声、无摩擦，断绳、断带开关位置准确，张紧轮距地符合要求，此距离要求：国产梯：高速梯 $750 \pm 50\text{mm}$ ，快速梯 $550 \pm 50\text{mm}$ ，低速梯 $400 \pm 50\text{mm}$ ；日本梯 $200 \pm 50\text{mm}$ 。1.6.4下极限、下限位开关开关动作正常，滚轮带动灵活，位置准确，安装牢固。1.6.5超载开关灯或铃(有此装置时)超载开关固定牢固，开关时无卡阻，当按下此开关时，超载灯或铃能工作。1.6.6平衡绳、平衡链平衡绳的绳头固定牢固可靠，平衡绳张紧装置的底座与地面槽钢距离符合要求(一般大于200mm)，电梯运行时，其张紧轮运转正常，上下浮动灵活；限位开关位置准确。平衡链距地距离大于200mm，电梯运行中无异常声响。1.6.7随线、底坑轿厢在下端站平层时，电梯随线(随缆)距底坑地面大于60mm，小于350mm。底坑清洁，不渗水对重护网螺栓紧固。2定期保养项目及要。2.1机房内定期保养项目及要。2.1.1检查发现机组、组励磁机、直流电动机及其碳刷首先停机检查项目：(1)清理各部位积垢(清理整流子时，只能用毛刷、干布，不得用液体洗涤剂冲刷，不能用比铜硬的利器清理)；(2)检查碳刷有无缺损，碳刷长度(从压接铆钉到工作面)见图1(请点击)，少于5mm时应更换，更换时注意规格型号及其工作面的磨合；(3)检查碳刷接线是否松脱，各部位螺丝是否上紧。碳刷和整流子接触情况，接触面应大于碳刷表面的60%，检查整流子表面粗糙度，切勿划伤整流子。如已划伤，伤痕较浅时可用砂布打磨光滑；划伤深至0.5mm以上时，需拆下重车。重车修后的整流子片间下挖槽深度应符合要求(>1mm)。槽中应无积碳。(来源微信公众号：电梯)(4)刷架弹簧的压力要适当，过紧，碳刷磨损快；过松，接触不良，火花大。(5)轴承换油，滚动轴承换油，一般选择工作温度在100 ~120 范围内的润滑脂；滑动轴承一般选择20#机油。轴头油集装箱应不低于油镜中线。(6)电动机线圈绝缘，用500伏兆欧表摇测，定子线圈对地绝缘电阻不低于0.5兆欧，转子线圈对地绝缘电阻不低于0.25兆欧。电梯运行时检查以下部位：(1)电梯有否异常响声和异常振动；线圈温升不应高于铭牌规定。(2)碳刷有无火花，火花情况是否正常。(3)轴头有否漏油；轴承温升不高于60 。2.1.2曳引机。(1)清洁各部位，检查油质，盘根密封的轴头平均每3-5min滴一滴油为正常，过多过少均不好。采用密封环的轴头不应漏油，其余连接部位不应漏油。(2)检查蜗轮蜗杆的磨损及其齿侧间隙，蜗杆轴的轴向窜动量应小于2mm(可间接测量：轿厢从上端站空载慢车下行一段距离，停车测量曳引绳反

方向运动长度应小于5mm)。(3)检查曳引轮槽有否磨损或变形。各绳槽的磨损应一致,磨损深度差越过绳径的1/10时要车修至深度一致,或更换曳引轮。(4)检查各部位螺栓是否拧紧。(5)运行时检查有无异响,停车时有无震动。

2.1.3制动器分解。

(1)制动器各活动部位分解,检查闸芯磨损情况,清洁后加适量相应的润滑物。(2)检查刹车鼓及刹车皮的磨损情况。刹车皮磨损超过原厚度的1/4、露出铆钉、刹车皮老化均应更换,刹车皮应无油污。(3)制动器线圈通电时,刹车皮与刹车鼓的两侧间隙要均匀(每侧间隙国产梯应小于0.7mm,日本梯应小于0.15mm)。(4)闸芯冲程,单闸芯的冲程应在2mm左右;双闸芯的冲程每侧应在1.5mm左右。(5)两侧弹簧压力应均等。(6)各接线端螺丝应紧固。(7)刹车电接点,其开放距离应在1.5~2mm之间,检查接点有无脱落、烧蚀及火花情况。

2.1.4选层器及其传动机构。

(1)清洁选层器及其传动机构的各个部位。(2)应保持动触头盘(杆)运动灵活,根据情况适量加注润滑油。(来源微信公众号:电梯)减速器及各部位均应更换或加注相应的润滑油,检查调整传动链条的张紧度。(3)传动钢带有断齿裂痕时,应及时更换或修复。钢带上应加一层薄薄的机油,防止锈蚀。(4)检查各螺丝是否上紧,接线是否可靠。静触头的接触可靠性及压紧力,必要时给予适当调整。过度磨损的触头应予更换。动静触头表面应清洁,烧蚀处应修磨光滑。

2.1.5控制柜、励磁柜。

(1)清扫各部位灰尘。电路板只能用“吹风”清除积尘,不得用毛刷、棉纱清扫。(2)检查各继电器、接触器外观是否正常,清洁触点,烧蚀触点必要时应修磨光滑。(3)检查灭弧罩,清除罩内的积碳。(4)检查。各保险丝熔断值是否符合要求,各接线端有无松动、开焊,螺丝是否拧紧。(5)运行时检查各继电器动作是否正常,线圈是否发热。(6)运行中测量记录励磁系统数据,必要时给以调整,并记录调试后的数据。

2.1.6限速器。

(1)清洁各部位,各旋转可动部位加油润滑,并观察其转动是否灵活,对速度的变化反应是否灵敏。(2)检查电器开关动作是否正常。(3)检查限速器轮和张紧轮的轮槽。轴承及轴的磨损情况,必要时给予更换。(4)将夹绳钳放下试验限速绳是否在钳口中心,必要时给予调整。(5)闸车试验,电梯在次上端站,将夹绳钳放下,将限速器动作开关短接,(来源微信公众号:电梯)慢车下行,从限速绳被夹住到钳动作为止,其制停距离应符合下表(请点击)要求。

2.1.7测速发电机。

(1)清洁各部位,注意整流子、碳刷、皮带和皮带轮槽不要沾油,碳刷长度不少于5mm。(2)检查各开关位置,动作是否正常,开关接点是否熔蚀、脱落,接线是否牢固。(3)检查皮带张力是否正常,必要时给予调整,齿形带脱齿后,应及时更换。

2.1.8旋转编码器。

清洁外部灰尘、油污、外观应无损伤。接线及固定螺栓牢固可靠。

2.1.9地震感知器。

(1)清洁外部灰尘,外观应完好。(2)震动试验动作正常。(3)接线及固定螺栓牢固可靠。

2.2轿厢部位定期保养项目及内容。

2.2.1轿厢门装置。

(1)清除各部位灰尘、油泥,导轨及各活动部位加适量的润滑油。(2)吊门滚轮磨损导致门扇下坠,门下边缘距地坎小于4mm及歪斜时,应调整门滚轮的安装高度或更换滚轮,并同时调整档轮位置,保证合理间隙(档轮距导轨下沿间隙,国产梯小于0.5mm,日本梯小于0.3mm)。(3)检查调整门联动机构。使绳、链、皮带适度张紧;传动杆各传动关节转动灵活,各固定处不应发生松动。(4)检查各开关位置是否准确,固定是否牢固,触板等动作是否准确可靠,接线是否可靠,引线与各活动部位是否有摩擦,如有摩擦,须进行位置调整。(5)开关门时,注意门电动机速度的变化,必要时给予调整。注意门电阻接线是否有松脱、虚焊。(6)检查、清理门电动机,轴承加油;直流电动机清理整流子及碳刷。运行时各部位无异常声响及过热现象。(7)检查门地脚滑块,螺丝是否紧固,滑块距槽底 6 ± 2 mm,(来源微信公众号:电梯)距槽每边0.5~1.5mm,超过此值时应给予调整或更换。(8)轿门关闭后,门与门之上下间隙不应大于0.5mm,且上段不能有缝隙。