

PA6 CM1017 : 尼龙6-未强化切片 PA6

产品名称	PA6 CM1017 : 尼龙6-未强化切片 PA6
公司名称	苏州创立诚新材料有限公司
价格	25000.00/吨
规格参数	品牌:东丽 型号:CM1017 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城3号楼117室（注册地址）
联系电话	18501558126

产品详情

以下是PA6(尼龙6)CM1017|TORAY(东丽)物性表参数

性能	测试条件	测试方法	单位	
物理特性	吸水率	在23 水中, 24小时	ISO62	%
	吸水率	在23 水中, 饱和	ISO62	%
机械性能	密度	23	ISO 1183	kg/m ³
	拉伸强度	-40	ISO527-1,2	MPa
	拉伸强度	23	ISO527-1,2	MPa
	拉伸强度	80	ISO527-1,2	MPa
	拉伸伸长率(降伏)	23	ISO527-1,2	%
	拉伸伸长率(破坏)	23	ISO527-1,2	%
	弯曲强度	-40	ISO178	MPa
	弯曲强度	23	ISO178	MPa
	弯曲强度	80	ISO178	MPa
	弯曲模量(GPa)	-40	ISO178	GPa
	弯曲模量(GPa)	23	ISO178	GPa
	弯曲模量(GPa)	80	ISO178	GPa
	压缩降伏强度	23	ISO604	MPa
	摩擦系数(无润滑油)	VS.钢	铃木式	-
	剪断强度	23	ASTM D732	MPa
洛氏硬度	23	ISO2039-2	R级	

热性能	洛氏硬度	80	ISO2039-2	R级
	Taber磨损量		ISO9352	mg/1000回
	简支梁冲击强度（有缺口）	-40	ISO179	kJ/m ²
	简支梁冲击强度（有缺口）	23	ISO179	kJ/m ²
	简支梁冲击强度（无缺口）	-40	ISO179	kJ/m ²
	简支梁冲击强度（无缺口）	23	ISO179	kJ/m ²
	熔点		DSC法	
	比热		-	J/g?
	热传导率		-	W/m?
	线膨胀系数		ISO11359-2	×10 ⁻⁵ /
电性能	热变形温度 低负荷	0.45MPa	ISO75-1,2	
	燃烧性		UL94	ランク/mmt
	体积电阻率		IEC60093	Ω?m
	耐电压（绝缘破坏强度）		IEC60243-1	MV/m
	介电常数	23、60%RH、50Hz	IEC 60250	-
	介电常数	23、60%RH、1KHz	IEC 60250	-
	介电常数	23、60%RH、1MH	IEC 60250	-
		Z		
	介电损耗因数	23、60%RH、50Hz	IEC 60250	-
	介电损耗因数	23、60%RH、1KHz	IEC 60250	-
介电损耗因数	23、60%RH、1MH	IEC 60250	-	
	Z			
成形性能	耐导电径迹（CTI）		UL-746B	-
	耐电弧性	钨电极	UL-746A	sec.
	成形收缩率（流动方向）	80×80×3m	东丽方法	%
	成形收缩率（垂直方向）	80×80×3m	东丽方法	%
	成形收缩率（流动方向）	80×80×1m	东丽方法	%

日本东丽PA6 CM1017注塑工艺注意事项

密度	1.01~1.23	模具温度	80.0 到 100°C
加工（熔体）温度	240 到 285°C	注射压力	230 到 250°C
预热时间/h	温度/°C 4.0hr	130°C	工艺参数
料桶温度/°C	后段	193 到 238°C	注射时间
中段	210 到 249°C	总周期	20~90
前段	221 到 254°C	螺杆转数	220 到 260°C
喷嘴温度	232 到 274°C	使用注射机类型	30 到 60rpm
			螺杆式