

观兰厂家提供高精度电子五金材料冲压加工

产品名称	观兰厂家提供高精度电子五金材料冲压加工
公司名称	深圳市鹏丰精密五金有限公司
价格	3.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖镇新木工业区7栋B座
联系电话	86-13798245293 13798245293

产品详情

观兰厂家提供高精度电子五金材料冲压加工观兰五金：钢或一些有色金属加工出来的零件，加工手段：冷/热冲压、挤压、滚压、焊接、切削等等还包括其他一些工艺，定义比较广。五金加工里面用的最多的，指的是在室温条件下，钢/有色金属等板材用模具，由压力机提供加工所需压力而成形为指定形状。五金冲压件广泛的应用于我们生活当中的各个领域，包括一些电子器件、汽车配件、装饰材料等等。我们通常说的冲压件一般是指的是冷冲压零件，举个例子，一块铁板，想把它变成个快餐盘，那就得先设计一套模具，模具的工作面就是盘子的形状，用模具压这铁板，就变成你想要的盘子了，这就是冷冲压，就是直接用模具对五金材料进行冲压厂家提供高精度电子五金材料冲压加工观兰厂家提供高精度电子五金材料冲压加工冲压件触摸检验

用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。检验员需戴上触摸手套沿着冲压件纵向紧贴冲压件表面触摸，这种检验方法取决于检验员的经验。曲边过短不易成形，故应使弯曲边的平直部分 $H > 2r$ 。如果要求 H 很短，则需先留出适当的余量以增大 H ，弯好后再切去所增加的金属。必要时可用油石打磨被探知的可疑区域并加以验证，但这种方法不失为一种行之有效的快速检验方法。

b、冲压件油石打磨

1)、首先用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净，然后打磨用油石(20 × 20 × 100mm或更大),有圆弧的地方和难以接触到的地方用相对较小的油石打磨(例如：8 × 100mm的半圆形油石)

2)、油石粒度的选择取决于表面状况(如粗糙度，镀锌等)。建议用细粒度的油石。拉深件外形应简单、对称，深度不宜过大。以便使拉深次数最少，容易成形。油石打磨的方向基本上沿纵向进行，并且很好地贴合冲压件的表面，部分特殊的地方还可以补充横向的打磨。