

广告字焊接冷焊机 蒋聪

产品名称	广告字焊接冷焊机 蒋聪
公司名称	上海恒蕊机电设备有限公司广东分公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州番禺12街3巷14铺
联系电话	86-02084893345 13826434851

产品详情

蒋聪 15812487697

HR-03超激光焊机功能设置 1、精密点焊；2、连续脉冲焊；3、氩焊、满焊

在原先的基础上加了氩焊功能:1精密单点焊接+2、连续脉冲焊+3氩弧焊+连续满焊，

一机多用，一举两得，让客户不需要再买一台氩弧焊设备，浪费金钱又占地方 1. 极小的热度影响 本机由于工作在精密模式，可以精确的设定电流.时间，保证输入的能量仅够用于焊丝与工件之间的溶合，不会有太多能量作用于工件受热度影响降到至最低，从而达到理想修补效果。 2. 极高的结合度 本焊机属于焊接时，材与基体达到冶金熔合。焊后的结合度极高。可适用各种加工方式，不会出现其它焊机焊后结合不牢固、脱落等现象。 3. 精确的细小部位补焊 由于焊补电流，时间得到精确的控制，电流短时间也可稳定运行，而精密小的部位也可以得到理想的焊补。 HR-03超激光焊机工作原理： 放电时间很短，发热量很小。本焊机可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，相对于传统焊机（大于几秒钟）来说，传导到工件的热量非常少。所以就工件发热量小，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色等现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于1mm，其形成的应力也较小,所以焊补后工件变形较小。 HR-03型新金属修补焊机，薄板焊接机的优点：

1.熔接强度高：完全冶金熔接，修补处可铣、锉等后期加工。

2.修补精度高：可使用圆丝补材进行修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。

最小修补量为0.1mm（使用直径0.1mm的补材）。 3.修补速度快：最快修补量可达100mm⁶/min。

4.基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。

5.功率分配合理：使用微电脑芯片控制，各种不同直径的材料都能获得最佳功率。 6.电压适应范围大：使用开关电源，当电压变化在±20%的范围内波动时，机器仍能保证正常工作，并维持稳定的输出功率。

7.电连接方便：配有快速接头连接器，可很方便地连接安装。

8.携带方便：整机体积小，（370×150×200）mm，重量轻，9kg