

西门子PLC模块CPU1518-4PN/DP授权代理商

产品名称	西门子PLC模块CPU1518-4PN/DP授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 纸盒:包装 全新:原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

西门子PLC模块CPU1518-4PN/DP授权代理商

显示器以及诊断确认和用户消息

模块信息显示

显示设置

显示可由用户定义的徽标

IP 地址设置

日期和时间设置

选择操作模式

复位 CPU 至出厂设置

项目的备份与恢复

禁用/启用显示屏

启用保护级别

PROFINET IO IRT 接口用于通过 PROFINET 进行分布式 I/O 连接

功能

性能

指令处理速度更快，取决于 CPU 型号、语言扩展和新的数据类型

由于背板总线速度显著提高，CPU 的响应时间缩短

功能强大的网络连接：每个 CPU 均标配 PROFINET IO IRT（2 端口交换机）标准接口。

集成技术

通过标准化的块 (PLCopen) 连接模拟驱动和具有 PROFIdrive 功能的驱动

支持速度控制轴和定位轴以及外部编码器，各轴、输出凸轮/输出凸轮轨道和探头之间可实现位置**的传动。

追踪功能适用于所有 CPU 变量，既适用于实时诊断，也适用于偶发错误检测；还可通过 CPU 的 web 服务器来调用

全面的控制功能，例如，通过便于组态的块可自动优化控制参数实现优控制质量

集成安全功能

通过密码进行专有技术保护，防止未经许可证读取和修改程序块

通过复制保护，可绑定 SIMATIC 存储卡的程序块和序列号：只有在将组态的存储卡插到 CPU 中时，该程序块才可运行。

4 级授权理念：也可以对与操作员面板的通信进行限制。

操作保护：控制器可以识别工程组态数据的更改和未授权传输。

设计与操作

显示概览信息：例如，站名称、工厂名称、位置标识符、诊断信息、模块信息、显示设置。

显示器上可能的操作：设置 CPU 或所连接以太网通信处理器的地址、设置日期和时间、选择 CPU 的操作模式、复位 CPU 至默认设置、禁用/启用显示器、激活保护等级，确认消息，备份和恢复项目。

设计

用一个螺丝安装在 S7-1500 DIN 导轨上

35 mm 模块采用螺钉型端子或推入式端子的标准 40 针前连接器（不能用于 25 mm 模块）

25 mm 模块采用推入式端子的标准 40 针前连接器（不能用于 35 mm 模块）

该信号可通过 SIMATIC TOP connect 连接到 64 通道数字量模块；电缆和终端模块**单订购

标准化、协调型前连接器针脚分配，便于接线

可连接芯线截面积0.25 mm² 至 1.5 mm² (AWG24 至 16)

集成式电压桥接件，用于灵活形成电压组(仅 35 mm 模块)

前连接器的预接线位置

前盖带有可扩充的电缆室，即使接线时也如此

模块正面的清晰标签

模块类型

订货号

硬件和固件型号

通道编号标签

电缆连接图

包含在供货范围内：

用于手工贴标签的一个标签条

一个 U 型连接器

印制有文字的前门

前连接器（仅 25 mm 模块）

发生内部错误。(<TO>.ErrorWord.X0 (SystemFault))组态 组态错误一个或多个组态参数不*或无效。工艺对象组态错误，或在用户程序运行期间错误地修改了可编辑的组态数据。(<TO>.ErrorWord.X1 (ConfigurationFault))用户程序

用户程序的运动控制指令中存在错误，或在该指令的执行中发生错误。(<TO>.ErrorWord.X2

UserFault))编码器 编码器中发生错误。(<TO>.ErrorWord.X5 (SensorFault))数据交换

通信缺失或通信故障。(<TO>.ErrorWord.X7

(CommunicationFault))更多信息有关各个状态位的评估选项，请参见“ StatusWord、ErrorWord 和

WarningWord 的评估(页 194)”部分。诊断10.7 外部编码器工艺对象S7-1500 Motion Control V13 Update

3功能手册, 07/2014, A5E03879260-AC 25710.7.2 运动状态说明在 TIA Portal 中，可通过“工艺对象 > 诊断 >

运动状态” (Technology object >Diagnostics > Motion status) 诊断功能编码器值。

在线操作中具有诊断功能。“当前值” (Current values) 区域下表列出了状态数据的含义：状态

说明实际位置 轴的实际位置如果工艺对象未回原点，则该值将显示为启用工艺对象时所在的位置。(<TO

中的“工艺对象 > 诊断 > PROFIdrive 接口” (Technology object >Diagnostics > PROFIdrive interface)

诊断功能来编码器的 PROFIdrive 帧。在线的工艺对象中将显示该诊断功能。“编码器”(Encoder) 区域在此区域中，将显示编码器返回给控制器的 PROFIdrive 帧中所包含的以下参数：

状态字 “G1_ZSW” 实际位置值 “G1_XIST1” (周期性实际编码器值)

实际位置值 “G1_XIST2” (编码器的值) S7-1500 Motion Control V13 Update 3258 功能手册, 07/2014, A5E03879260-AC引言 1111.1 S7-1500 运动控制 V211.1.1 MC_Power11.1.1.1 MC_Power：启用/禁用工艺对象 V2说明运动控制指令 “MC_Power” 用来启用和禁用工艺对象。西门子PLC模块CPU1518-4PN/DP授权代理商