

西门子PLC中央处理单元模组CPU1518-4PN/DP

产品名称	西门子PLC中央处理单元模组CPU1518-4PN/DP
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 纸盒:包装 全新:原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

西门子PLC中央处理单元模组CPU1518-4PN/DP
西门子PLC中央处理单元模组CPU1518-4PN/DP

数字量输入模块可记录工厂中的 24 V DC 或 230 V AC 信号，并将它们传送到 PLC。可以连接开关以及 2 线制、3 线制或 4 线制接近开关。

35 mm

宽的输入模块具有可设定的参数和诊断功能，因此可根据相应过程要求进行灵活调整。

25 mm 宽的低成本模块没有可设定的参数或诊断功能，可为方便地集成到工程系统中。建议将它们在只需要很少输入通道的位置使用，或在**在十分有限的空间内部署大量通道的情况下使用。

根据需要，可在一个站中并排使用两种模块。由于具有标准特性并采用共同的系统附件，处理十分方便。

提供了以下宽度为 35 mm 的数字量输入模块：

DI 16x24VDC HF；16 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；1 个电位组；输入延时 0.05 ... 20 ms；输入类型 3 (IEC

61131)；诊断报警和硬件中断可设置；可选择使用 2 个通道，用于简单的计数器功能，较大 3 kHz

DI 32x24VDC HF；32 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；2 个电位组；输入延时 0.05 ... 20 ms；输入类型 3 (IEC 61131)；诊断报警和硬件中断可设置；可选择使用 2 个通道，用于简单的计数器功能，较大 3 kHz

DI 16x24VDC SRC BA；16 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；源输入；1 个电位组；固定输入延时 3.2 ms；输入类型 3 (IEC 61131)

DI 16x230VAC BA；16 通道数字量输入模块，用于采集 230 V AC 信号；4 个电位组；固定输入延时 20 ms；输入类型 1 (IEC 61131)

DI 16x24...125VUC HF；16 通道数字量输入模块，用于采集 24 ... 125 V UC 信号；16 个电位组；输入延时 0.05 ... 20 ms (DC) 或 20 ms，* (AC)；诊断报警和硬件中断可设置

DI 64x24VDC SNK/SRC BA；64 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；源/漏输入；4 个电位组，各 16 通道；固定输入延时 3.2 ms；输入类型 3 (IEC 61131)；通过 SIMATIC TOP connect 连接信号

DI 16xNAMUR HF；16 通道数字量输入模块，用于采集 NAMUR 信号 (8.2 V DC)；2 个电位组；输入延时 0.05 ... 20 ms；诊断报警和硬件中断可参数设置；对于计数器功能，可选择四通道，较大 20 kHz；脉冲扩展；抖动监控；信号反转；直接在模块上放电 8.2 V

提供了以下宽度为 25 mm 的数字量输入模块：

DI 16x24VDC BA；16 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；漏输入；1 个电位组；固定输入延时 3.2 ms；输入类型 3 (IEC 61131)

DI 32x24VDC BA；32 通道数字量输入模块，用于采集 24 V DC 信号；漏输入；1 个电位组；固定输入延时 3.2 ms；输入类型 3 (IEC 61131)

用一个螺丝安装在 S7-1500 DIN 导轨上

35 mm 模块采用螺钉型端子或弹簧型端子的标准 40 针前连接器（不能用于 25 mm 模块）

25 mm 模块采用弹簧型端子的标准 40 针前连接器（不能用于 35 mm 模块）

该信号可通过 SIMATIC TOP connect 连接到 64 通道数字量模块；电缆和终端模块**单订购

标准化、协调型前连接器针脚分配，便于接线

可连接芯线截面积0.25 mm² 至 1.5 mm² (AWG24 至 16)

集成电压桥接件，用于灵活形成电位组 (仅 35 mm 模块)

前连接器的预接线位置

前盖带可扩充的电缆室，即使接线时也如此

模块正面的清晰标签

模块类型

订货号

硬件和固件版本

通道编号标签

接线图

包含在供货范围内：

用于手工贴标签的一个标签条

一个 U 型连接器

印制有文字的前门

前连接器 (仅 25 mm 模块)

屏蔽所需的所有元件 (仅适用于 NAMUR 模块)

另外，各温度传感器的测量温度直接代表各个组成部分的温度，以此来控制系统的运行，因此，温度传感器的安装位置极其重要。温度传感器安装处的水温必须能代表所测部分的平均温度。

(1)WPL Soft开发PLC控制程序

WPL Soft为台达电子可编程控制器DVP系列在Windows存在系统环境下所使用的程序编程软件，台达PLC采用可以编制程序的存储器，用来在其内部执行逻辑运算、顺序运算、计时、计数和算术运算等操作的指令，并能通过数字式或模拟式的输入和输出，控制各种类型的机械或生产过程。

系统控制的关键是温度、液位的比较，通过PLC的比较指令可方便的实现。

各扩展模块读取参数的频率、精度是本控制系统的关键，台达PLC提供的温度控制模块、AD转换模块可以轻松的实现系统的自动化**控制。

(2)触摸屏人机界面(HMI)程序

触摸屏替代鼠标及键盘部分功能，安装在显示屏前端的输入设备，是人与控制系统之间传递、交换信息的媒介和对话接口，包括远距离的信息传递与控制，是控制系统的重要组成部分。在PLC控制程序中加入开关量，与HMI的寄存器相关联，实现HMI与PLC的关联，如图5所示。

西门子PLC中央处理单元模组CPU1518-4PN/DP