

伺服电机过热维修

产品名称	伺服电机过热维修
公司名称	东莞优控机电工程有限公司
价格	168.00/件
规格参数	苞米勒:75KW
公司地址	广东省东莞市黄江镇袁屋围永昌街6号2栋301室
联系电话	0186-88678673 18688678673

产品详情

伺服电机可使控制速度，位置精度非常准确，可以将电压信号转化为转矩和转速以驱动控制对象。伺服电机转子转速受输入信号控制，并能快速反应，在自动控制系统中，用作执行元件，且具有机电时间常数小、线性度高、始动电压等特性，可把所收到的电信号转换成电动机轴上的角位移或角速度输出。

故障原因

- (1)定转子铁芯相擦;
- (2)电动机过载或频繁起动;
- (3)笼型转子断条;
- (4)电动机缺相，两相运行;
- (5)电源电压过高，使铁芯发热大大增加;
- (6)电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热;
- (7)修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯;
- (8)重绕后定于绕组浸漆不充分;
- (9)环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞;
- (10)电动机风扇故障，通风不良;定子绕组故障(相间、匝间短路;定子绕组内部连接错误)

维修方法

- (1)消除擦点(调整气隙或挫、车转子);
- (2)减载;按规定次数控制起动;
- (3)检查并消除转子绕组故障;
- (4)恢复三相运行;
- (5)降低电源电压(如调整供电变压器分接头),若是电机Y、接法错误引起,则应改正接法;
- (6)提高电源电压或换粗供电导线;
- (7)检修铁芯,排除故障;
- (8)采用二次浸漆及真空浸漆工艺;
- (9)清洗电动机,改善环境温度,采用降温措施;
- (10)检查并修复风扇,必要时更换;检修定子绕组,消除故障

伺服电机的应用领域就太多了。只要是要有动力源的,而且对精度有要求的一般都可能涉及到伺服电机。如机床、印刷设备、包装设备、纺织设备、激光加工设备、机器人、自动化生产线等对工艺精度、加工效率和工作可靠性等要求相对较高的设备。