

PVC竹木纤维集成墙板加工工艺流程

产品名称	PVC竹木纤维集成墙板加工工艺流程
公司名称	张家港市斐捷机械有限公司
价格	228000.00/条
规格参数	品牌:艾斯曼 型号:65-170*25 产地:苏州张家港
公司地址	张家港市乐余镇经济开发区
联系电话	0512-58999380 18018139930

产品详情

PVC竹木纤维集成墙板加工工艺:

生产工艺流程图

进行破碎磨粉 行搅拌、捏合 回收板、PVC穿线管料按照配方比例进行配，物料达到预计温度，料，进入高速混合机进 进入低速冷却，保证分子不分解 入料斗 将冷混的物料投化，进行挤出 挤出机提到预计温度，物料在螺杆塑物料流到模具挤出墙板形状。

行回收利用。个将裁边条统一堆放，使用磨粉机、破碎机进“架，合格入库。 裁剪完后落入堆料板机进行裁剪处理。 经过牵引机进入切板材密度。作用。其次控制 牵引机起到拖拽,板材后进入自然冷一物料进入却托架进入牵引机。冷却定型定型模具后

八、PVC竹木纤维集成墙板板主要生产设备

设备名称 型号 数量备注

1混料机 300/600 1 用于原料混合

2板材挤出生产线SJZ65/132 PVC护墙板板挤出

3破碎机 SWP-360 1 用于废品回收

4线条挤出生产线SJSZ-51/1051 含在线UV表面处理

5磨粉机 SMP-660 1 塑料颗粒磨粉

6切膜机 L-1400 1 PVC膜分切

7覆膜机 300 1 线条包覆

8覆膜机 600 1 板材包覆