

餐饮厨房污水处理设备

产品名称	餐饮厨房污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

餐饮厨房污水处理设备

一、系统特点

1. 埋在地表以下，设备上方的地表可用作绿化或其他用地，不需要建房屋和取暖、保温。
2. 两级生物接触氧化工艺采用活塞流生物接触氧化，其处理效果**全混合或两级串联全混合生物接触氧化池。与活性污泥池相比，它体积小，对水质适应性强，抗冲击负荷能力好，出水水质稳定，无污泥膨胀。本发明采用新型弹性三维填料，比表面积大，微生物易于挂膜和脱膜，在相同物负载条件下，物去除率高，可提高水中空气中氧气的溶解度。
3. 生活污水处理设备采用生物接触氧化法。填料的体积负荷相对较低，微生物处于自身氧化阶段，污泥产量低。污泥只需每三个月(90天)排放一次(污泥饼由粪车抽吸或脱水，然后运输到外面)。
4. 整个设备处理系统配有全自动电控系统和设备故障报警系统。操作安全**。通常，不需要专门人员来管理系统。只需要及时维护和保养设备。

二、生化池各区功能及主要设计参数

(1) 预缺氧区

通过预处理的部分污水（20%~30%）和污泥回流泵房的外回流进入预缺氧区，平面尺寸17.8 m × 9.0 m，设计停留时间为1.53 h。为了污泥和混合液混合，同时防止污泥沉降，池内安装潜水搅拌器2台，单台功率4 kW。

(2) 厌氧区

经预缺氧区的污水进入厌氧区，其主要功能是释放磷。厌氧区平面尺寸17.8 m × 13.0 m，水力停留时间为2.22 h。配置潜水搅拌器2台，单台功率4 kW。

(3) 缺氧区

在缺氧区接受来自好氧区的内回流和部分原水（70%~80%），使好氧区内含有盐的混合液低能耗回流至缺氧区并与进水混合，使得反硝化反应得以实现，从而达到脱氮的目的。平面尺寸27.4 m × 17.8 m，水力停留时间为4.68 h。安装潜水推进器4台，单台功率5.5 kW。

(4) 好氧区

污水经过厌氧区、缺氧区后进入好氧区，通过曝气实现去除BOD、硝化和磷的吸收这三项反应。好氧区1平面尺寸34.0 m × 28.0 m，单廊道宽度8.3 m，水力停留时间为9.14 h。