

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技- 黑龙江品质焊接公司-2023更新

产品名称	黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技- 黑龙江品质焊接公司-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	沈阳电路板焊接厂家:沈阳实验板焊接厂家 沈阳pcb焊接厂家:沈阳贴片焊接厂家 沈阳样板焊接厂家:沈阳电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新

黑龙江楚天鹰科技有限公司专业从事:黑龙江电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、黑龙江小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工黑龙江焊接厂家/公司/企业。黑龙江电路板加工厂 黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

黑龙江小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-黑龙江楚天鹰科技 黑龙江我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰

富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。目前用得较多的有三端集成稳压器,有输出正电压的CW7800系列和输出负电压的CW7900系列等产品。输出电流从0.1A~3A,输出电压有5V、6V、9V、12V、15V、18V、24V等多种。这种集成稳压器只有三个端子,稳压电路的所有部分包括大功率调整管以及保护电路等都已集成在芯片内。使用时只要加上散热片后接到整流滤波电路后面就行了。外围元件少,稳压精度高,工作可靠,一般不需调试。图4(e)是一个三端稳压器电路。

黑龙江对于小批量贴片加工,一般只需要3天,快速打样让客户第一时间看到样品,缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工,制作周期不同。在标准PCB生产条件下,生产周期的长短由线路板焊接厂家黑龙江黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新-黑龙江品质焊接公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案,在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺,可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB,封装元件0201,支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA,我们都从印刷钢网,到贴片机的程序调整,炉温曲线的调整,以及AOI的检测,都层层把关,我们相信,对于SMT贴片加工厂来说,好的产品是生产出来的,而不是返修出来的,因此,在制程的控制上,我们十分严格,包括锡膏的搅拌时间,钢网的擦洗时间,首件的核对,上料的核对,以及IPQC的巡检,我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行,并不断改善,旧机种我们的直通率能达到99.99%以上,平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中,我们的工程师会总结分析可制造性报告,提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题,便于推动客户对于电路板设计工艺的优化,整体帮助客户提升电子组装直通率。plc网络是由几级子网复合而成,各级子网的通讯过程是由通讯协议决定的,而通讯方式是通讯协议*核心的内容。通讯方式包括存取控制方式和数据传送方式。所谓存取控制(也称访问控制)方式是指如何获得共享通讯介质使用权的题目,而数据传送方式是指一个站取得了通讯介质使用权后如何传送数据的题目。周期I/O通讯方式周期I/O通讯方式常用于PLC的远程I/O链路中。远程I/O链路按主从方式工作,PLC远程I/O主单元为主站,其它远程I/O单元皆为从站。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。黑龙江黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技线路板焊接厂家-黑龙江品质焊接公司三极管按材料分有两种:硅管和锗管。而每一种又有NPN和PNP两种结构形式,但使用*多的是硅NPN和锗PNP两种三极管,(其中,N表示在高纯度硅中加入磷,取代一些硅原子,在电压刺激下产生自由电子导电,而p是加入硼取代硅,产生大量空穴利于导电);两者除了电源极性不同外,其工作原理都是相同的,下面仅介绍NPN硅管的电流放大原理。对于NPN管,它是由2块N型半导体中间夹着一块P型半导体所组成,发射区与基区之间形成的PN结称为发射结,而集电区与基区形成的PN结称为集电结,三条引线分别称为发射极e(Emitter)、基极b(Base)和集电极c(Collector)。日本生产的3SK系列产品,S极与管壳接通,据此很容易确定S极。将G极悬空,黑表笔接D极,红表笔接S极,然后用手指触摸G极,表针应有较大的偏转。双栅MOS场效应管有两个栅极GG2。为区分之,可用手分别触摸GG2极,其中表针向左侧偏转幅度较大的为G2极。目前有的MOSFET管在G-S极间增加了保护二极管,平时就不需要把各管脚短路了。对于其它相关认识,我不做细说,只要大家能认识就行了。集成电路:集成电路是一种采用特殊工艺,将晶体管、电阻、电容等元件集成在硅基片上而形成的具有一定功能的器件,英文为缩写为IC,也俗称芯片。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

黑龙江小批量焊接,SMT贴片电路板焊接厂黑龙江楚天鹰科技!黑龙江楚天鹰科技是一家专注于中小批量

SMT贴片焊接电路板焊接的黑龙江电路板焊接厂，黑龙江PCB焊接厂，黑龙江样板焊接厂，黑龙江实验板焊接厂，黑龙江小批量电路板焊接厂，黑龙江电路板焊接厂家，黑龙江SMT贴片焊接厂家，黑龙江电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。黑龙江楚天鹰科技主要经营范围有：黑龙江电路板焊接，黑龙江PCB焊接，小批量PCB焊接，黑龙江样板焊接，黑龙江实验板焊接，黑龙江PCB打样，小批量电路板焊接，黑龙江BGA焊接，黑龙江SMT贴片焊接，黑龙江电子焊接，黑龙江电路板加工，黑龙江小批量电路板焊接，黑龙江小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。有朋友一直问到，如何快速的识别用的5类线还是6类线，这次我们有相关的方法，一起来了解下。千兆网线和百兆网线有什么区别千兆网线指的是适用于千兆网络的网线，而百兆网线就是适用于百兆网络的网线，按具体的线材来分的话，一般千兆网线指的是六类网线、超五类网线，百兆网线指的是五类网线。超五类网线一般是应用在百兆网线，实现桌面交换机到计算机的连接。超五类网线若作为千兆网线，需要的配件昂贵，成本比较高。当用于千兆网络时，直接选用六类线而不用超五类网线，六类网线可以兼容百兆的网络。

黑龙江楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量黑龙江电路板焊接厂，黑龙江样板焊接加工，黑龙江PCB焊接厂，黑龙江实验板焊接加工，黑龙江研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。点动控制的电气原理图：对电气原理图的详解：N零线，RST1为三相进线电源，QF为空气开关，SB1为自复位按钮，FR为热继电器的常闭点（此处为DZ108-20空开的常开触点），KM为接触器，3M~为三相异步电动机。备注：电气原理图左面接触器线圈电压为AC380V，右图线圈电压为AC220V.点动控制的实物连线图：下面对点动控制的实物连线图进行详解：首先将DZ108-20空开的绿色按钮按下，此时按下自复位按钮SB1，控制回路电流导通，接触器吸合，从而三相异步电动机运转。

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。看主电路要先看负载，因为负载所在的电路是主电路，看有几个负载，然后要明白这些负载的类别、用途和接线方式是怎样的，它是用什么元件进行控制的;看控制电路要清楚每个控制元件的作用，以及各控制元件对负载的控制关系，这是看懂图的重要步骤。因此电路中的元件不是孤立的而是相互制约的关系或者是控制与被控制的关系。只要我们抓住了读图的规律，迅速掌握识读技巧也是不难的。其实电气电路就是用开关控制开关的原理，来表达通断控制通断的内在联系。

黑龙江线路板，电路板,PCB板，黑龙江pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。光纤下放长度无须太长，弯曲度不能太大，贴好标签且上联到不同核心的光纤应尽量用不同颜色的标签来区分。桥架内布线规范机房内网络设备之间互联线缆均需要经过桥架走线(单机柜内除外)，桥架内光纤布放示意图：，桥架内光纤和网线分开整齐布放，每隔一段距离用扎带捆绑，保持美观。机柜内布线规范机柜内(普通服务器机柜)主要有内网AOC线缆和ILO管理网线线缆，另外有电源线线缆。因此单机柜内线缆数量会较多，每种线缆都需要在机柜内侧捆扎布放。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新三线制变送器如图三所示，所谓三线制即是电源正端用一根线，信号输出正端用一根线，电源负端和信号负端共用一根线。其供电大多为24V.DC，输出信号有4-20mA.DC，负载电阻为250 或许0-10mA.DC，负载电阻为0-1.5K ；有的还有mA和mV信号，但负载电阻或输入电阻，因输出电路方式不一样而数值有所不同。以上三个图中，输入接纳外表的是电流信号，如将电阻RL并联接入时，则接纳的即是电压信号了。

线路板焊接厂家

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

线路板焊接厂家黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 步进电机和伺服电机是工控领域应用*广泛的两类产品，而它们的核心分别是步进电机控制器与伺服电机控制器，本文将给大家讲解这两种器件不一样的地方。工作原理的不同步进电机控制器：它是一种能够发出均匀脉冲信号的电子产品，它发出的信号进入步进电机驱动器后，会由驱动器转换成步进电机所需要的强电流信号，带动步进电机运转。步进电机控制器能够准确的控制步进电机转过每一个角度。驱动器所接收的是脉冲

信号，每收到一个脉冲，驱动器会给电机一个脉冲使电机转过一个固定的角度，就因为这个特点，步进电机才会被广泛的应用到现在的各个行业里。

黑龙江焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新线路板焊接厂家黑龙江-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。对于三相交流电动机4.0KW以上的，其都是采用三角形连接形式，见下图所示。这种结构的电动机为了降压启动，则需要将其六根引出分别；U1~UV1~VW1~W2。即使是平常不用变频器或软启动器启动时，它们之间的关系为头尾连接，这样每个绕组线圈接在三相电源中，它们每个绕组线圈承受的电源电压为线电压380V。按照提问者所说的在不改变星三角的情况下，直接接线估计提问者不懂得三相交流电动机的内部结构及工作原理。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公司有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。黑龙江

线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江品质焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂*终无法达到预期的效果，有时就是因为这些小小的错误而导致重新打板，导致浪费。这里小编把自己使用三极管的一些经验以及一些常见的误区给大家分享一下，在电路设计的过程中可以减少一些不必要的麻烦。我们来看几个三极管做开关的常用电路画法。蜂鸣器我们选择了常用的蜂鸣器。例：图一中a电路中三极管我们选择了2N3904三极管，2N3904是现在常用的NPN三极管。其耐压值40V，Pcm=400mW，Icm=200mA，β=100-400。

