

# THG 150.07 D36/63 研磨式台湾电主轴热情服务

产品名称	THG 150.07 D36/63 研磨式台湾电主轴热情服务
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	套筒外径:72mm 最高频率:200Hz kW (S1):1.8kW (S1)
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

## 产品详情

电主轴包括电主轴本身及其附件，包括电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。定期（半年）清洁主轴油气润滑系统，清洁油气润滑泵及润滑油管，清洗过滤网；检查气源，每周或定期释放空压机干燥机中的冷凝水，保证气源干燥；添加机床厂家规定使用的润滑油。电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘 50M $\Omega$ ，三相阻值不平衡量 2%。磨用电主轴由于转速分档比较接近，用户完全可以分开选择不同的磨削要求，以更大更好的发挥电主轴的工作能力和效率潜力。长期使用劣质冷却液且未保养更换造成冷却循环通道生锈堵死，主轴温度过高轴承等零件损坏。电主轴的动平衡是指电主轴在高速旋转时的动平衡情况，如果电主轴的动平衡情况不好，会造成电主轴的机械振动加剧，进而造成轴承损坏、主轴发热、加工精度和表面加工质量下降等后果。在选择电主轴时刀具的接口一定要明确，这也是有原则的，一般情况下BT50的接口转速只能在8000RPM一下的电主轴中使用，BT40的接口可以在18000RPM下的电主轴中使用，如果要更高的转速，刀具接口需要选择相应的高速刀具接口，数控铣削电主轴上配用的ER弹簧夹头或者SD弹簧夹头也是有一定的许用高转速的。我们公司的原则是：“诚实守信，服务至上，互惠互利，共谋发展”我们将与您携手发展、共创\*\*！竭诚欢迎新老用户光临！真诚希望与各界朋友精诚合作，共创美好未来！