

# 美标H型钢W14\*26，美标规格尺寸

产品名称	美标H型钢W14*26，美标规格尺寸
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	型号:W14*26 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、美标H型钢W14\*26因强度高，卷制弹簧后应及时处理消除内应力制造载荷大的重要大型弹簧。Si2CrA可制汽轮机汽封弹簧、调节弹簧、冷凝器支承弹簧、高压水泵碟形弹簧等。Si2CrVA钢还制作极重要的弹簧，如常规取弹钩弹簧、破碎机弹簧55CrMnA6CrMnA突出优点是淬透性好，另外热加工性能、综合力学性能、抗脱碳性能亦好大截面的各种重要弹簧，如汽车、机车的大型板簧、螺旋弹簧等6CrMnMoA在现有各种弹簧钢中淬透性。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准美标H型钢材质有：A36/A57 2GR50/A992二、美标H型钢W14\*26化学成分：C：0.27～0.35；Si：0.93～1.20；Ni：0.029；Cu：0.025；Mn：0.80～1.10；S：0.025；P：0.026；Cr：0.75～1.20；三、美标H型钢W14\*26普通结构零件的\*终热处理，由于正火后工件比退火状态具有更好的综合力学性能，对于一些受力不大、性能要求不高的普通结构零件可将正火作为\*终热处理，以减少工序、节约能源、提高生产效率。此外，对某些大型的或形状较复杂的零件，当淬火有开裂的危险时，正火往往可以代替淬火、回火处理，作为\*终热处理。高层建筑的构件选择需要按照相应的结构技术规程进行，比如型钢混凝土组合结构施工中，要求必须选择焊接型钢以及实腹式型钢作为柱内材料。由于实际施工条件的限制，则需要对混凝土的体积配箍率进行计算，保证钢筋配置的合理性，这样才能有效避免施工问题的出现。四、美标H型钢的规格型号表W14\*45 W16\*26W16\*31W16\*36W16\*40W16\*45W16\*50W16\*57W16\*67W16\*77W16\*89W16\*100W18\*35W18\*40W18\*46W18\*50W18\*55W18\*60W18\*65W18\*71W18\*76W18\*86W18\*97W18\*106W18\*119W18\*130W18\*143W18\*158 W18\*175W18\*192W18\*211W18\*234W18\*258W18\*283W18\*311W21\*44W21\*50W21\*57W21\*55W21\*62W21\*68 W21\*73W21\*83W21\*93W21\*101W21\*111W21\*122W21\*132W21\*147W21\*166W21\*182W21\*201W24\*55W24\*62W24\*68W24\*76W24\*84W24\*94W24\*103W24\*104W24\*117W24\*131W24\*146W24\*162W24\*176W24\*192W24\*207W24\*229W24\*250W24\*279W24\*306W24\*335W27\*84W27\*94W27\*102W27\*114W27\*129W27\*146W27\*161 W27\*178W30\*90W30\*99W30\*108W30\*116W30\*132W30\*148W30\*173W30\*191W30\*235W30\*261W30\*292W30\*326W30\*357W30\*391W33\*118W33\*130W33\*141W33\*152W33\*169W33\*201W33\*221W33\*241W33\*263W33\*291W33\*318W33\*354W33\*387W36\*135W36\*150W36\*160W36\*170W36\*182W36\*1W36\*231W36\*232W36\*247W36\*262W36\*282W36\*286W36\*302W36\*318W36\*330W36\*350W36\*387W36\*395W36\*441W36\*487W36\*529W40\*149W40\*167W40\*183W40\*211W40\*235W40\*264W40\*278W40\*294W40\*327W40\*331冶金矿产：首先，在分析现场仪表故障前，要比较透彻地了解相关仪表系统的生产过程、生产工艺情况及条件，了解仪表系统的设计方案、设计意图，仪表系统的结构、特点、性能及参数要求等。在分析检查现场仪表系统故障之

前，要向现场操作工人了解生产的负荷及原料的参数变化情况，查看故障仪表的记录曲线，进行综合分析，以确定仪表故障原因所在。如果仪表记录曲线为一条死线(一点变化也没有的线称死线)，或记录曲线原来为波动，现在突然变成一条直线；故障很可能在仪表系统。