

ABS 台湾奇美 PA-765 高流动 高刚性 阻燃级 耐高温 电子电器原料

产品名称	ABS 台湾奇美 PA-765 高流动 高刚性 阻燃级 耐高温 电子电器原料
公司名称	东莞市丰禾塑胶原料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 特性级别:标准级,高刚性,阻燃级 用途级别:通用级,电子电器部件
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心10栋101
联系电话	15814225672 15814225672

产品详情

特性级别：阻燃级III

型号：PA-765

品牌：奇美

外形尺寸：25KG

货号：PA-765

加工级别：注塑级III

产品用途：塑料制品厂

生产企业：奇美

用途级别：通用级III

牌号：PA-765

是否进口：是

品名：ABS

ABS 奇美 PA-765注塑工艺

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯睛、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性,从而具有一定的表面硬度;B使ABS呈现橡胶态的韧性,提高了冲击韧性;S使ABS塑料呈现出较好的流动性,使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。ABS塑料在我国主要用于制造仪器仪表、家用电器、电话机、电视机等的外壳及电镀用的ABS塑料,使其赋予金属光泽,ABS用于代替金属。我厂生产的各类型号电冰箱的内胆及各种塑料制品中,ABS注塑制品占电冰箱塑料制品总数的88%以上。

注塑设备

选用螺杆式注塑机,使塑料在机筒内经过电热圈加热及机筒螺杆旋转摩擦增热进行预塑熔融注射入型腔内,经冷却开模顶出而得产品。塑化效果好,成型温度可略低于其它类型设备(如柱塞式)。避免了高温对橡胶相的伤害。应注意:1)每次注射量应取设备*注射量的50?75%;2)螺杆选用单头、等距、渐变、全螺纹、带止回环的螺杆。螺杆的长径比L/D为20:1,压缩比为2或2.5:1.3)喷嘴可选用敞开式通用喷嘴或延伸式喷嘴(其延伸长度不超过150min),避免采用自锁式喷嘴,以降低注射流程或引起物料变色。另外,在喷嘴上还应有加热控温装置。

维卡软化温度

--	97.0 ° C	ASTM D15
--	99.0 ° C	ISO 306/A5
--	84.0 ° C	ISO 306/B5

可燃性试验测试方法

1.50 mm	V-0	UL 94
1.60 mm	V-0	UL 94
2.50 mm	5VA	UL 94

ABS 奇美 PA-765ABS 奇美 PA-765ABS 奇美 PA-765