

喷漆车间废气处理设备 连云港车间废气处理设备 HSA6

产品名称	喷漆车间废气处理设备 连云港车间废气处理设备 HSA6
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	20600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

生产喷涂车间所产生的有机废气经收集罩由经过管道抽到车间外进漆尘预处理设备再进入吸附+脱附+催化燃烧废气净化装置。废气首先通过粉尘过滤器中的过滤层，去除粉尘粒子，净化后的气体再通入放置有蜂窝状活性炭的活性炭吸附床（活性炭吸附床一备一用），与蜂窝状活性炭充分接触，利用活性炭对有机物质的强吸附性将气体净化，处理后的气体可达标排放。该设备性能稳定，能达到预期的效果。吸附床经过一段时间的运行后会达到吸附饱和，脱附~催化燃烧自平衡过程启动1小时后自动循环工作，此时开启脱附再生系统，对活性炭进行脱附再生（不需要更换活性炭），脱附出来的气体通过催化燃烧装置燃烧生成二氧化碳、水和部分的热量等无害气体，整套吸附和催化燃烧过程由PLC实现自动控制。

RCO催化燃烧装置的工作原理：

其原理是将有机废气加热到260度以上，使废气中的挥发性有机物氧化分解为二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经一个特殊的陶瓷蓄热体，加热陶瓷坯体并蓄热，用来预热进入后的有机废气。从而节省了废气加热的燃料消耗。

陶瓷蓄热室应分为两个以上（含两个）。各再生器依次进行蓄热、放热、清洗等工序，继续工作。回热器“放热”后，应立即通入适量的洁净空气对回热器进行清洗（确保VOC去除率大于98%），清洗后才能进入“蓄热”程序。否则，残留的VOCs会随烟气排放到烟囱，降低处理效率。

RCO催化燃烧装置的特点：

- 1、高效催化剂用于中低温氧化分解，加热时间短，排气温度低；
- 2、采用RCO工艺净化有机废气，可同时去除多种有机污染物。具有工艺简单、设备紧凑、运行可靠、使用寿命长等优点；
- 3、净化效率高，一般在99%以上。

- 4、具有运行成本低、操作简单、维护方便等优点，热回收效率一般在85%以上；
- 5、整个过程不产生废水，净化过程不产生NO_x等二次污染；
- 6、RCO净化设备可与烘箱配套使用，净化后的气体可直接回用于烘箱，达到节能减排的目的。