

200L高效碳氢回收机

产品名称	200L高效碳氢回收机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

200L碳氢回收机变频加热,省时省电,回收速度快：机型，内置程序控制运行，变频加热，回收速度快，省时省电。

风冷系统(可选水冷却)：材料，加宽、加长，冷却效果好，即是夏天，流出的溶剂依然清凉；无需耗材。

阶段的运行系统编程,外置按钮数字温控器：控制，自动运行;特别是回收混合溶剂溶液单。

定时/定温自动关机保护功能：按预设运行时间自动关机(定时自动关机)和按预设关机温度自动关机(定温自动关机)。

200L碳氢回收机定温自动关机功能：机器实时检测回收桶内蒸出的溶剂蒸汽的温度，回收完毕时，及时关机。

定时关机功能：防止超时加热;可调节残渣中的溶剂含量(偏干或偏湿)，以防残渣过干而不易清理。

风机自动延时冷却功能：停止加热后，冷却风扇自动延时冷却20分钟，以防余留溶剂气体扩散。

温度保护功能：当机器持续加热超过预设温度时，温度保护功能则自动切断电源。

200L碳氢回收机多重保护功能：配置了多个独立的保护功能，各自独立运行，同时又协同保护。

整机防爆结构：整机防爆，完全按照国家防爆标准(CNEX)设计。

加厚型回收桶和冷排管：加厚不锈钢双层结构桶，结实、安全；散热管厚、宽，冷却效果好。

导热油间接加热：加热均匀，安全、防爆。比直接加热的机型更。

200L碳氢回收机全封闭式电源及接口：采用不锈钢材料软管保护外露电线，软管两端电线密封，避免溶剂接触、腐蚀电源线。

全不锈钢机身：外观可长久保持崭新，油污可轻轻擦拭干净，容易保持机身清洁。

倾倒式下排渣结构：风冷机型标配为倾倒式结构，水冷机型标配为下排渣结构，方便清理残渣。

200L碳氢回收机带来的效益：

您只需稍等一会儿，清洁溶剂就会回收出来，并源源不断地供应到您的生产线。使用碳氢真空蒸馏回收机，可以帮助企业大大减少溶剂的采购量，大幅节约***，减少环境污染。而且投资***小，回收期很短，通常半年到一年就可收回

200L碳氢回收机可为企业带来如下益处：

每年能***地节约一大笔费用；

节约废溶剂存放及处置所产生的费用开支；

大大减少购买新鲜溶剂的数量，且有回收的清洁溶剂源源不断的供给使用；

200L碳氢回收机大大减少了购买新鲜溶剂的费用；

很短的投资源回收期：通常数月，长则一年可回收设备***；

帮助企业减少浪费，减少环境污染；

企业生产环境符合国家政策和***管理部门的要求，改善企业的社会形象，提高客户对企业的好感和信任；

有机溶剂的回收再利用是有益于社会和后代的公益事业；