

无锡火焰报警器安装、改造；火焰探测器安装

产品名称	无锡火焰报警器安装、改造；火焰探测器安装
公司名称	昆山市南方高科仪表有限公司
价格	2.00/件
规格参数	
公司地址	玉山镇恒龙国际机电五金市场1号楼134室（注册地址）
联系电话	0512-36650083 13862060494

产品详情

产品描述

火焰探测器结合了*新紫外和双红外探测技术，能提供快速、准确和可靠的火灾探测，且提高了对错误光源的抗干扰能力，能更远距离的有效探测火焰。探测器依配备2个红外传感器和1个紫外传感器，具有反应速度快，灵敏度高优点。根据用户对灵敏度和延迟时间的设定，探测器能有效地排除误报，且能适应在高危工业环境的应用。

功能特点

1、由紫外及红外探测原理研发，误报率低；2、高速响应火焰；3、内置2个红外传感器和1个紫外传感器；4、内置高性能32位微处理计算芯片；5、三线电流环和报警、故障继电器两种输出方式可选；6、专利信号处理算法，*大程度消除误报的可能性；7、探测视角可达120°，轴线探测距离可达50米；8、探测方位可360°调节；9、多级灵敏度设置，满足更多场合的不同需求；10、Exd CT6防爆等级，适用于1区和2区危险场所；11、CCCF消防产品认证；

火焰探测器安装原则1、火焰探测器安装布线时，应使所监视的区域处于视场角的有效范围内；2、火焰探测器安装面应当牢固、抗震；3、探测器附近避开高温物体安装；4、火焰探测器安装应尽可能避免障碍物的阻挡，对于外形横、纵尺寸不超过0.5米的障碍物，探测器距障碍物的距离不小于2.5米；对于外形尺寸超过0.5米且无法避免时，应适当增加探测器的数量。

火焰探测器安装方法1、将探测器的固定底座牢固地固定在要安装的位置上；2、将探测器对准探测方向，然后拧紧紧固球接头A和B；3、探测器自带1.5米长主电缆，无需开盖可直接完成连线。4、电缆引入装置接口，标配：G3/4”内螺纹，务必匹配相应型号防爆挠性管，作为电缆的防爆穿线管，否则将降低探测器防爆与防护性能。此外，火焰探测器安装过程还应注意对保护区内各种可能发生的火灾均保持直接入射，尽量避免间接入射和反射。同时为避免探测盲区，一般在对面的角落里面安装另一只火焰探测器，同时也能在其中一台探测器出现故障时提供备用。

探测器工作原理

1、紫外火焰探测器

1.1 基本原理 通过检测火焰辐射出的紫外线来识别火灾

1.2 紫外光谱 0.18um-0.4um (180nm-400nm) 优点：反应速度快 缺点：易受干扰

1.3紫外火焰探测原理 选用 180nm-260nm 的紫外传感器，对日光中的紫外线不敏感。

2、双波段红外火焰探测器

2.1 基本原理 通过检测火焰辐射出的红外线来识别火灾 2.

2.2 红外光谱 红外线按照波长分为近红外、中红外、远红外 空气中的气体（如 CO、CO₂ 等）对特定波长的红外线具有强烈的吸收作用

2.3 双波段红外火焰探测原理 选用两个波长的热释电红外传感器，来检测火焰辐射的红外线 一个波长的热释电红外传感器用于检测含碳物质燃烧释放 CO₂ 引起的特定波长 红外光谱的变化；一个波长的热释电传感器用于检测红外辐射的能量。 两个不同波长的传感器向结合，有效区分发热体而非火焰释放的红外线，避免误报警。

3、紫红外复合火焰探测器

3.1 基本原理 通过检测火焰辐射的紫外线和红外线来识别火灾

3.2 紫红外复合火焰探测器探测原理 通过增加判据，提高探测可靠性。发热物体可以辐射出红外线，一般的低温物体通常不会辐射紫外线。只有火焰既辐射出紫外线，又辐射出红外线 含碳物质燃烧发出的辐射在特定波长（4.3um）与热物体辐射的红外线具有明显区分，根据次区分，双波长可提高红外探测的可靠性。增加紫外探测判据，更大幅度提高探测可靠性。

性能特点

1.防误报能力强通过特定的传感器选型、火焰识别技术、软件算法，使得活火焰探测器对日光、电弧焊、人工光源、热辐射、电磁干扰等具有极强的防误报警能力。

2.灵敏度高 能够有效识别背景噪声，结合软件算法，对火焰辐射敏感。

3.自适应、自检测功能 可靠的故障自诊断,自动根据探测窗口污染情况调节探测灵敏度。

4.监视范围大 轴线探测距离长（*长大 60 米）、监视角度大（120 度），保护范围大。

5.防护等级高 防尘、防水、防爆，适用于各种恶劣环境。 IP65 EX dII CT6, DIP A20 TA.T6(粉尘防爆)

6.安装使用方便火警、故障继电器输出，方便与各种报警系统配合使用灵活的视角调节方式。

7.维护成本低 探测器在日常使用一段时间后，需进行清洗维护工作，一般可直接用水清洗，对存在油污等情况下可直接用酒精清洗外监视窗口，无需专人、专用工具。