

无锡可燃气体报警器安装；改造；报检；维保

产品名称	无锡可燃气体报警器安装；改造；报检；维保
公司名称	昆山市南方高科仪表有限公司
价格	2.00/件
规格参数	
公司地址	玉山镇恒龙国际机电五金市场1号楼134室（注册地址）
联系电话	0512-36650083 13862060494

产品详情

可燃气体报警器安装；改造；报检；维保

可燃/有毒气体报警系统及施工流程

可燃/毒性气体报警信息管理系统采用了“气体探测器（一次仪表）+区域控制（二次仪表）+监控中心（计算机组态）”的三层基本结构，即由相对独立且功能强大的气体探测控制系统承担工业现场数据采集任务以及实时控制；气体探测与区域控制之间采用智能总线进行通讯；区域控制层再通过RS485总线与上位微机相连接，构成一套完整的工控系统，负责生产过程中各个测量点气体浓度的检测及各个控制点的手自动控制，以及数据点的采集转换、报警判别、记录、报表生成、事故追忆等一系列工作，为安全生产及管理提供有效的后备支持。

系统安装说明：1.气体报警控制主机安装在消防控制室，探测器安装在配电柜中，采用现场供电。2.本方案中采用的HBUS总线通讯方式，不仅减少了现场的布线成本，还便于现场的施工调试。3.控制器的安装：安装在消防控制室，采用壁挂安装方式，工作电压AC220V由消防电源供电。4.步线系统总线建议选用RVV 4×2.5mm²绝缘电线。所有电缆线均加钢套管保护；互感器与探测器之前连接建议使用屏蔽线。无论何种情况，供电系统的PE线均不能穿过互感器。5.所有设备、管件均需做好防雷接地，接地电阻应小于4欧。

可燃/有毒气体探测器室内和室外安装位置说明：

1.可燃气体探测器安装间距，室外是每隔15米安装一只，即保护半径是7.5米；封闭和半封闭的室内场所是7米间距安装一只，即保护半径是3.5米。有毒性气体探测器须安装在可能泄漏源1米范围内。小型防爆区内可燃气体探测器也须安装在可能泄漏源1米范围内。比重大于0.975即比空气重的可燃气体探头如LPG，安装在距地面0.3~1米高度内；比重比空气小的可燃气体探头，如氢气安装在距吊顶0.3~2米范围内。

2.有毒性气体探测器须安装在可能泄漏气体源1米范围内。小型防爆区内可燃气体探测器也须安装在可能泄漏源1米范围内。比重大于0.975即比空气重的可燃气体探头如LPG【液化气】，安装在距地面0.3~1米高度内；比重比空气小的可燃气体探头如氢气安装在距吊顶0.3~2米范围内。

调试要求：

(1) 可燃气体探测器

依次逐个对探测器施加达到响应浓度值的可燃气体标准样气，采用秒表测量、观察方法检查探测器的报警功能，探测器应在30s内响应；撤去可燃气体，探测器应在60s内恢复到正常监视状态。对于线型可燃气体探测器除按要求检查报警功能外，还应将发射器发出的光全部遮挡，采用秒表测量、观察方法检查探测器的故障功能，探测器相应的控制装置应在100s内发出故障信号。

(2) 可燃气体报警控制器

切断可燃气体报警控制器的所有外部控制连线，将任一回路与控制器的连接后，接通电源。按照《可燃气体报警控制器》（GB 16808-2008）的有关要求，采用观察、仪表测量等方法逐个对可燃气体报警控制器进行下列功能检查并记录，可燃气体报警控制器应满足标准要求：自检功能和操作级别；控制器与探测器之间的连线断路和短路时，控制器应在100s内发出故障信号；在故障状态下，使任一非故障探测器发出报警信号，控制器应在60s内发出报警信号，并应记录报警时间；再使其它探测器发出报警信号，检查控制器的再次报警功能；消音和复位功能；控制器与备用电源之间的连线断路和短路时，控制器应在100s内发出故障信号；高限报警或低、高两段报警功能；报警设定值的显示功能；控制器*大负载功能，使至少4只可燃气体探测器同时处于报警状态（探测器总数少于4只时，使所有探测器均处于报警状态）主、备用电源的自动转换功能，并在备电工作状态下重复上述第 款的检查；依次将其它回路与可燃气体报警控制器相连接，重复上述第 ~ 款的检查。

注：现场勘查安装所需的管材，线缆，安装辅材等，确定报警器的安装位置，根据安监要求做出调整，制定出安装或整改的方案及报价。1、根据安装现场的情况2、根据报警器数量的多少。3、报检（当地计量局检验证书）。专业的施工团队，安全施工操作，高效高质量按时完工。