

林中科邦J-222螺纹锁固定剂系列产品讲厌氧胶使用时的注意事项

产品名称	林中科邦J-222螺纹锁固定剂系列产品讲厌氧胶使用时的注意事项
公司名称	深圳市中科邦科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区福永街道聚福社区福华大厦11层A座
联系电话	18926583780

产品详情

中科邦系列厌氧型螺纹锁固剂广泛适用于汽车、机械、电子、电器、五金螺纹锁固、管螺纹密封、锁固螺母、螺栓和螺钉，以避免振动而引起松动，填充金属零件螺纹之间的空间，并保持螺纹松动有良好的效果及操作方便之优点。

我们从中科邦系列厌氧型螺纹锁固剂产品来讲一下厌氧胶在使用时的注意事项

1、厌氧胶粘接的时候，基材的间隙偏大

厌氧胶固化条件之一就是要隔绝氧气，否则是无法固化的。厌氧胶固化后粘度变低，也有可能是在粘接过程中，间隙过大，导致空气进入，在隔绝氧气的时候，固化时间边长，甚至导致厌氧胶出现弱固现象，或者是直接难以固化。

中科邦应用材料技服建议，在使用厌氧胶的时候要尽量减小施胶的间隙，注意粘接缝隙。

2、厌氧胶粘接的基材有问题

这里不是指的说粘接的基材不对，而是说基材本身有问题。比如粘接之后，发现厌氧胶固化一直失败，或者粘接力度不够。这时候就要看看基材的表面是不是有油污，灰尘，油脂等一些污垢，污染物附着在上面，这个也是会影响到厌氧胶固化粘度的。

另外就是基材表面是不是生锈了，有没有存在已经腐蚀的现象等等。有的金属表面看着干净，但是放大

后发现还是很脏的，需要处理干净后才能用胶粘剂粘接。只有基材做到干干净净，厌氧胶固化效果才会更好。

3、厌氧胶固化的时间没有给足

有不少客户认为厌氧胶施胶之后，抽取空气就可以固化了，无需在等待。其实不然，厌氧胶完全固化是需要一段时间的，要等其完全隔离空气才可以。不放心的话可以延长测试时间，这样就不会容易出现厌氧胶固化失败的现象。

4、厌氧胶粘剂没有选择对

厌氧胶一般中科邦应用材料不建议使用在多孔的金属和塑料表面，有不少客户被无良商家卖货，买到不合适的胶粘剂，导致粘接失败。

中科邦应用材料建议，任何胶粘剂在使用前都尽量进行一个全方面的测试，不要误判使用胶水，如果是大批量购买的话，将会造成不小的损失。而且厌氧胶不适用于多孔性质材料，尤其是不锈钢，锌等惰性材料，客户在购买选择时要注意。