

sscm牌实木锯片04 无刮痕

产品名称	sscm牌实木锯片04 无刮痕
公司名称	厦门中锯五金工具有限公司
价格	.00/片
规格参数	
公司地址	厦门市湖里大道80号
联系电话	86-05925657753 15359253408

产品详情

特富龙锯片

规格型号顺序号 产品编号 规格1 kw001 (4英寸) 110*2.2/1.8*25.4*30t2 kw002 (4英寸) 110*2.2/1.8*25.4*40t3 kw003 (6英寸) 160*2.2/1.8*25.4*40t4 kw004 (6英寸) 160*2.2/1.8*25.4*60t5 kw005 (7英寸) 180*2.2/1.8*25.4*40t6 kw006 (7英寸) 180*2.2/1.8*25.4*50t7 kw007 (7英寸) 180*2.2/1.8*25.4*60t8 kw008 (8英寸) 205*2.8/1.8*25.4*40t9 kw009 (8英寸) 205*2.8/2.2*25.4*50t10 kw010 (8英寸) 205*2.8/2.2*25.4*60t11 kw011 (9英寸) 230*2.8/2.2*25.4*40t12 kw012 (9英寸) 230*2.8/2.2*25.4*60t13 kw013 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*30t14 kw014 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*40t15 kw015 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*50t16 kw016 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*60t17 kw017 (12英寸) 305*3.2/2.5*25.4*40t18 kw018 (12英寸) 305*3.2/2.5*25.4*50t19 kw019 (12英寸) 305*3.2/2.5*25.4*60t20 kw020 (12英寸) 305*3.2/2.5*25.4*72t21 kw021 (14英寸) 355*3.2/2.5*25.4*40t22 kw022 (14英寸) 355*3.2/2.5*25.4*50t23 kw023 (14英寸) 355*3.2/2.5*25.4*60t24 kw024 (16英寸) 405*3.4/2.8*25.4*40t25 kw025 (16英寸) 405*3.4/2.8*25.4*50t26 kw026 (16英寸) 405*3.4/2.8*25.4*60t27 kw027 (18英寸) 455*3.4/2.8*25.4*40t28 kw028 (18英寸) 455*3.4/2.8*25.4*60t适用材质软木、硬木、中厚板、刨花板、单面贴皮刨花板、双面贴皮刨花板、单面贴皮mdf板、夹板、纤维板。

如1：40齿与60齿有什么不同？40齿的由于摩擦力小，会省力，声音会小，但60齿的切的更光滑。一般木工多用40齿的。价钱都一样的，哈哈。要声音小，就用厚一点的，但薄的质量更好。齿数越多，锯切的剖面越光滑，如果你的机器稳定性能好的话声音会小一些的如2：30齿割木头锯片与40齿割木头锯片有什么不同？主要有：1切割速度不同。2光泽度不同。3锯片本身的齿的角度也不同。4锯片的机体硬度，平整度，端跳等要求也不同。另外对机器的转速，和木材的进料速度也有一些要求。6对做锯片的设备的精密度也有很大关系。7

‘斩腰’目前这向是最难的。另：合金锯片为什么要开口？防止夹锯片；增加摩擦力。如3：多齿的与少齿的割木头锯片有什么不同？锯齿的齿数，一般来说齿数越多，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能越好，但切削齿数多需用硬质合金数量多，锯片的价格就高，但锯齿过密，齿间的容屑量变小，容易引起锯片发热；另外锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm，应根据锯切的材料选择合理的齿数。综上：齿少的切

面不如齿多的切面光滑，齿少的价格比齿多的便宜，齿少的比齿多的更不容易烧锯片，如果是多片锯一定要用齿少的，如果是胶合板类的，必须用齿多的减小崩边。锯片使用注意事项1. 请将合金锯片垂直地挂在干燥的架子上,请务必避开潮湿的场所,千万不要将合金锯片平放在地上或者架子上,平放会导致合金锯片变形。2. 使用时,请勿超过规定的最高转速。转速计算方式附后,供参考。3. 使用时,必须带防护罩、手套、安全帽、劳保鞋、防护眼镜。4. 在安装合金锯片时,必须先确认锯台的性能、用途,最好先阅读锯台的说明书。以免装错,引起事故。5. 在安装合金锯片时,必须先检查合金锯片是否有裂缝、歪曲、补平、掉齿等现象后,再进行安装。6. 合金锯片的锯齿超硬锋利,禁止碰撞、掉落地上,必须轻拿轻放。7. 装完合金锯片后,必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上,有垫圈时必须将垫圈套好;然后,轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。8. 必须把合金锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向,方向装错会导致掉齿。9. 预转时间:更换合金锯片后,使用前需预转一分钟,让锯台进入工作状态时,才能进行切割。不按照操作规程操作会导致人员的伤亡事故。事故使用者自己承担责任。