

六安西门子PLC授权代理商

产品名称	六安西门子PLC授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是中国西门子的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200、 S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、 5SY、 5SL、 5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、 3VM、 3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、 3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120。
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权PLC模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子PLC编程一级代理

得之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

西门子授权PLC模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子PLC编程一级代理

s7-400 cpu可以同时建立多达96个连接(取决于的cpu型号)：

至节点，

至相关c总线(内部通信总线，见后文)上的c总线节点(例如通信处理机)，

至通过通信处理机连接的节点，例如工业以太网节点。此外，通信处理机必须为c总线节点。

内部通讯总线(c-bus)

使用s7-400的c总线，通过mpi或dp接口，可以寻址配有c总线接口的通信处理机和功能模块。这可以从编程设备直接访问在c总线上连接的模块。通过接口模块可以将c总线*多转到6个扩展单元。

mpi 的性能数据：

*多 32 个 mpi 节点

数据传输速率高达12 mbit/s

灵活的安装选项：

可靠的组件用于建立 mpi 通讯：不低于profibus和“distributed i/o”产品系列的总线电缆、总线连接器和rs 485中继器(12 mbit/s)。

使用这些组件，可以根据需求实现设计的*优化调整。例如，任意两个mpi节点之间*多可以开启9个中继器，以桥接更大的距离。

dp主站：

还可将 s7-400 的 mpi 作为 dp 主站组态。此后，*多可以连接32个*大传输速率为12 mbit/s的dp从站。据此，编程功能和人机界面功能得以保留下来

使用通信处理机的数据通信(点对点)

使用cp 441通信处理机，可以建立功能强大的点对点连接。

多种连接选件：例如，可以连接以下设备：

pc

simatic s5/s7

工业pc

其他供应商提供的 plc

扫描仪、条形码阅读器、识别系统

机器人控制

打印机

可变接口：

可更换接口模块，据此可以使用不同的传输介质进行通信：

20 ma (tty)

rs 232c (v.24)

rs 422/485

通过 cp(profibus 或工业以太网)的数据通讯

通过cp 443-x通信处理机，可以将simatic s7-400连接至profibus和工业以太网总线系统。

例如，可以连接以下设备：

simatic s7-200 (通过 profibus)

simatic s7-300

simatic s7-400

simatic s5-115u/h、 s5-135u 和 s5-155u/h

编程器

pc 机

simatic hmi 人机界面系统

数控装置

驱动控制器

其它厂商设备

s7-400h

simatic s7-400h 由以下部件组成：

2 个中央控制器：

2 个单独的 ur1/ur2 中央控制器，或一个分隔式中央控制器 (ur2-h) 上的 2 个区域。

每个中央控制器两个同步模块，用于通过光缆连接两个设备。

每个中央控制器 1 个 cpu 412-3h、1 个 cpu 414-4h 或 1 个 cpu 417-4h。

中央控制器中具有 s7-400 i/o 模块。

ur1/ur2/er1/er2 扩展单元和/或带有 i/o 模块的 et 200m 分布式 i/o 设备。

*重要的功能始终采用冗余型设计。

i/o 可以组态为常规可用性型和 switched 型。

常规可用 i/o (单边组态)

在单边组态中，i/o 模块为单通道设计，仅能由两个中央控制器中的一个来寻址。单边 i/o 模块可以插接

一个中央控制器和/或

扩展单元/分布式 i/o 设备

在 i/o 寻址设备工作正常的情况下，从单边读入的信息始终可以被两个中央控制器使用。在出现故障的情况下，受到影响的中央控制器的 i/o 模块将会停止工作。

单边组态用于：

不需要很高可用性的工厂部分。

连接基于用户程序的冗余 i/o。此时，系统必须具有一种对称设计。

增加可用性 (倒换型配置)

在switched组态中，i/o模块为单通道设计，但是其寻址工作是由两个中央控制器通过冗余profibus dp完成。switched i/o模块仅能插接

一个et 200m分布式i/o设备

至中央控制器的连接通过profibus dp实现。此时，switched et 200m连接至两个子单元上。

i/o 的冗余性

3.1版以及更高版本的操作系统均支持冗余i/o。

冗余 i/o 模块以冗余方式成对配置。使用冗余i/o可以实现可用性的*大化，因为这种工作模式能够容忍一个cpu、 profibus或者信号模块出现故障。

配置选项

可进行下列配置：

针对单侧 dp 从站采用冗余 i/o

针对切换式 dp 从站采用冗余 i/o

适宜的 i/o 模块

彼此冗余的模块的类型必须相同，且采用相同的设计(例如，均为集中式或者均为分布式)。插槽不强制规定。不过，出于可用性原因，建议在不同的站中使用。关于可以使用哪些模块，请咨询用户支持部门或者参考相关手册。

fm 和 cp 的冗余

这两种不同的组态都可以以冗余方式使用功能模块(fm)和通信处理机(cp)：

切换冗余设计：

功能模块(fm)/通信处理机(cp)可以成双地连接至单个et 200m或者一个switched et 200m。

双通道冗余设计：

功能模块(fm)/通信处理机(cp)可以插接两个子单元或者子单元所连接的扩展单元(参见单边组态)。

此时可以不同方式取得模块的冗余性：

由用户编程：

在功能模块和simatic通信处理机上，总体上说，用户可以对其冗余功能进行编程。识别出主动模块，当检测到可能出现故障时启动切换操作。所需要的程序与用于配有冗余fm/cp的单个cpu的程序相一致：

由操作系统直接支持。

对于simatic net-cp 443-1，冗余由操作系统直接支持。详细信息，参见下面的“通信”。

s7-400f/fh

故障安全型s7-400f/fh自动化系统可以根据需求进行不同的组态：

s7-400f的单通道单侧i/o

工厂需要使用故障安全型控制器。无需容错。需要下列部件：

1 cpu 414-4h/417-4h，含 f-runtime 许可证。

1 profibus dp 连接线。

et 200m，配有im 153-2。

故障安全信号模块，非冗余型。

在发生故障的情况下，i/o不可用。故障安全信号模块为被动型。

单通道switched i/o，用于s7-400fh

工厂需要使用故障安全型控制器。对于cpu需要容错。需要下列部件：

2 cpu 414-4h/417-4h，含 f-runtime 许可证。

2 根 profibus dp 连接线。

1 个 et 200m，带 2 个 im 153-2 (冗余)。

在cpu、im 153-2或者profibus dp连接线出现故障的情况下，控制器仍然保持可用状态。在故障安全信号模块或者et 200m出现故障的情况下，i/o不再可以使用。故障安全信号模块为被动型。

冗余switched i/o，用于s7-400fh

工厂需要使用故障安全型控制器。在cpu侧和i/o侧，必须实现容错功能。需要下列部件：

2 个 et 200m，带 2 个 im 153-2 (冗余)。

故障安全信号模块，冗余型。

cpu、im 153-2或者profibus dp连接线、故障安全信号模块或者et 200m出现故障的情况下，控制器仍然保持可用状态。

在s7-400f/fh自动化系统中也可以使用标准模块。这些设备不能与故障安全型模块在同一个et 200m中一起使用。

通讯

中央控制器和et 200m之间与安全相关的通信和标准通信通过profibus dp实现。通过特别开发的profisafe，可以在标准数据报文中传输带有安全功能的用户数据。无需其它硬件组件(例如专用安全总线)。必要的软件已经或者作为扩展集成在硬件组件之中，或者作为认证软件块重载至cpu内。

配有绝缘模块时的安全等级

在et 200m中使用绝缘模块具有以下优点：

profibus dp连接线可以使用铜质总线电缆来实现。没有必要使用光纤电缆。

可以使用每一种im 153-x模块。

在一个et 200m中，可以混合使用工作于安全模式的故障安全信号模块和s7-300标准模块。

安全等级达到 sil 2 时无需使用隔离模块。

functions

s7-400

提供有大量功能，支持用户的s7-400编程、调试和维护等工作：

高速执行指令。

用户友好的参数赋值

人机界面：

s7-400的操作系统已经集成了用户友好的ocm服务。

诊断功能和自测试：

cpu的智能诊断系统可以连续地监测系统功能并记录错误和系统的特殊事件。

口令保护。

模式选择开关。

系统功能。

simatic s7-400 符合以下国内和****：

ce 标识

ul 认证

csa 认证 或 culus 认证

fm 认证

atex 认证

c-tick， emc 标记，用于澳大利亚和新西兰

iec 61131-2

官方级船社资格认证

abs(美国船级社)

bv(法国船级社)

dnv(挪威船级社)

gl(德国劳氏船级社)

lrs (英国劳氏船级社)

class nk(日本船级社)

详情参见"s7-400 自动化系统 s7-400 模块详情"

设计

s7-400系统的实现可以使用模块化设计，并可以简单地忽略插槽规则。s7-400的突出特点是工作稳定可靠，无需风扇，且其中的信号模块支持热插拔。

s7-400设计简洁，使用灵活，操作极为方便：

模块安装非常简单。

背板总线集成在安装机架中

配有机械部件数码编号，模块更换极为简便。

现场证明可靠的连接。

top 连接：

预装配接线配有1至3针接口和螺钉端子或弹簧端子。

规定的安装深度：

所有接口和接头都应该安装在模块和保护盖板的内部。

没有槽位规则。

cpu和通信处理机支持以下通信类型：

过程通讯

对于通过总线(as-接口、profibus dp 或者 profinet)实现循环寻址的i/o模块(互换过程图像)。从循环执行级调用过程通信

数据通讯

用于自动化系统之间、或 hmi 站

与多个自动化系统之间的数据交换。

数据通信循环地进行，也可以基于事件驱动通过块由用户程序发起。

simatic s7-400拥有不同的数据通信机制：

使用全局数据通信(gd)，实现联网cpu之间数据包的循环交换。

借助通信功能，与伙伴完成事件驱动型通信。

网络连接通过mpi、profibus或profinet实现。

全局数据(gd)

通过mpi，使用“全局数据通信”服务，联网cpu彼此之间可以循环地交换数据(*多可达 16 gd 数据包，每个循环中*大 gd 数据包容量为 64 个字节)。据此，可以实现，例如，某个cpu访问另一个cpu的数据、位存储单元和过程图像等信息。如果网络上连接有s7-300，则数据交换的数据包限于*大22个字节。只能通过 mpi 进行全局数据交换。使用 step 7 中的 gd 表执行组态。在分段 cr2 安装架中，两个 cpu 可以通过使用 gd 的 c 总线通讯。

通讯功能

使用系统已经集成的块，可以建立s7/c7伙伴之间的通信服务。

这些服务是：

s7的mpi 和 profibus基本通信

通过 mpi、c 总线、profibus 和 profinet/工业以太网的 s7 通讯。

使用reloadable块，可以建立与s5伙伴和非西门子设备之间的通信服务。

通过 profibus 和工业以太网进行的 s5 兼容通讯。

通过 profibus 和工业以太网进行的标准通讯(通过 profibus/工业以太网进行的开放式用户通讯)。

与全局数据不同的是，对于通信功能，必须为其建立通信连接。

集成到 it 领域中

借助自动化工程组态，使用s7-400，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用插件cp 443-1 advanced，可以实现以下功能：

使用任何html工具，创建自己的web网页。方便地将s7-400的过程变量赋给html对象。

通过这些网页使用标准浏览器监控s7-400。

通过fc调用，从s7-400的用户程序中发送电子邮件。

通过拨号网络(例如isdn)，使用tcp/ip的wan特性实现远程编程。

s7-400 profinet cpu集成有web服务器。因此，标准web浏览器可以读出s7-400站中的信息：

cpu 一般信息

诊断缓冲区的内容

变量表

标签状态

模块的状态

报文

工业以太网的相关信息

ouc 连接的诊断

profinet 节点的拓扑结构

通过用户指定网页可显示过程数据及用户数据

web 服务器之中的安全机制可用，也可使用用户权利并支持 https 协议。

等时同步模式

使用系统功能“等时同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、

信号传输和

程序执行

等时 profibus 和 profinet 的循环周期

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间(常量总线周期时间)捕捉并处理输入和输出信号。同时创建了前后一致的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式 i/o 同步信号处理技术，s7-400 确保可以**地重现规定的过程响应时间。

为等时同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的 simatic s7-400 开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可以获得*高的精度和可重现性。这意味着可以以稳定的**产品不断地扩大生产数量。

在运行模式更改硬件组态(运行时组态，cir)

使用 simatic

s7-400，在工厂运转期间，无需重新启动设备，就可以实现硬件组态的更改。例如，可以实现以下工作：

添加分布式 i/o 节点(profibus dp 或者 pa 从站)，和

为 et 200m i/o 系统添加模块或者重新参数化系统内的模块。

cir，即运行时组态，可以在设备运转期间完成设备的扩展和转换工作，进一步降低了设备调试和加工重组所需要的时间。此外，该系统功能还可以灵活地响应加工工艺的更改(例如，加工工艺的优化)，因为没有必要因硬件组态的更改对设备进行重新初始化或者同步等工作。

模块的诊断和过程监视

simatic s7-400的大量输入/输出模块都具有智能功能：

监视信号(诊断)

监控来自过程的信号(硬件中断)

诊断

智能诊断系统可以用来判断模块的信号采集(针对数字量模块)或者模拟量处理(针对模拟模块)是否正工作于无故障状态。在诊断分析中，必须区分可参数化和非参数化诊断消息：

可参数赋值的诊断报文：

仅由合适的设定参数启用之后才会发出诊断消息。

非参数化诊断消息：

这些消息的发出是一个常规事件，即该过程与参数化无关。

如果某个诊断消息处于激活状态(例如“无传感器输入”)，则模块会发起一个诊断中断(若已经为该诊断消息设置了参数，则仅在相应的参数化过程之后才会产生中断)。cpu会中断用户程序或较低优先级任务的执行，并接下来执行相关的诊断中断块(ob 82)。通过硬件中断可以监控过程信号，并且，可以触发针对信号变化的响应。

根据模块类型的不同，可以使用各种不同的诊断消息