

自产自销 通孔滚压铰刀/滚压头/滚挤刀/滚轧头/挤压刀 滚压工具

产品名称	自产自销 通孔滚压铰刀/滚压头/滚挤刀/滚轧头/挤压刀 滚压工具
公司名称	赵福平(个体经营)
价格	.00/把
规格参数	
公司地址	中国 浙江 温岭市 温峤镇上街村温岭街
联系电话	86 0576 86989512 13606729039

产品详情

专业批发滚压刀全系列，承接非标订做，快速低价

滚压刀也称滚压头.滚挤刀.挤压刀等

滚压刀能在常温下利用金属的塑性变形，使工件表面的微观不平度辗平从而达到改变表层结构、机械特性、形状和尺寸的目的. 无论用何种金属加工刀具加工，在零件表面总会留下微细的凸凹不平的刀痕，出现交错起伏的峰谷现象。滚压刀是利用机械挤压的原理，获得光洁如镜的金属表面的一种机械无切削的塑性加工方法。

特点

它是一种压力光整加工，是利用金属在常温状态的冷塑性特点，利用滚压刀具对工件表面施加一定的压力，使工件表层金属产生塑性流动，填入到原始残留的低凹波谷中，而达到工件表面粗糙值降低。由于被滚压的表层金属塑性变形，使表层组织冷硬化和晶粒变细，形成致密的纤维状，并形成残余应力层，硬度和强度提高，从而改善了工件表面的耐磨性、耐蚀性和配合性。滚压是一种无切削的塑性加工方法，因此这种方法可同时达到光整加工及强化两种目的，是磨削、车削无法做到的

内锥型滚压刀