

锯片铣刀/螺钉槽铣刀/非标定做快速/质量三包

产品名称	锯片铣刀/螺钉槽铣刀/非标定做快速/质量三包
公司名称	赵福平(个体经营)
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国 浙江 温岭市 温峤镇上街村温岭街
联系电话	86 0576 86989512 13606729039

产品详情

专业生产销售各类铣刀，代理国内外各大品牌规格齐全，质量保证，非标定做，快速低价！

锯片铣刀是既是锯片也是铣刀。是同属于两者的产物。锯片铣刀大多是由w6mo5cr4v2或同等性能的高速钢，硬质合金等材料制作。虽然硬质合金比高速钢的硬度高，切削力强，可提高转速和进给率，提高生产率。但是让刀不明显，虽然能加工不锈钢/钛合金等难加工材料，但是成本更高，而且在切削力快速交变的情况下容易断刀。

主要用于铁，铝，铜等中硬以下金属材料窄而深的槽加工或切断。也可用于塑料、木材等非金属的铣削加工。超硬材料锯片铣刀，硬质合金锯片主要用于难切削材料(耐热钢，不锈钢等高强度钢)的铣削加工。

齿形分为三角齿、三角齿倒角，圆弧齿、圆弧齿倒角等。

三面刃铣刀简称三面刃：三个刃口均有后角，刃口锋利，切削轻快。三面刃铣刀是标准的机床刀具，通常在卧床上使用，一般用于铣沟槽和台阶。其形状就像吃的“烧饼中间有一个圆孔”其外圆，和两个端面靠近外圆的部位都有切削刃（像宽锯齿状）所以叫三面刃。三面刃铣刀的主切削刃分布在铣刀的圆柱面上，副切削刃分布在两端面上。使用时将刀安装在卧铣的刀杆上，当然也可以安装在其它机床上，一般用于铣沟槽和台阶。

直齿的用于铣削较浅定值尺寸凹槽，也可铣削一般槽、台阶面、侧面光洁加工。

错齿的用于加工较深的沟槽