

## C18400是什么材质c18160弹性模及性能参数

产品名称	C18400是什么材质c18160弹性模及性能参数
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	98.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

## 产品详情

C18400/C18160

在常温及高温下（400℃）具有较高的强度及硬度，导电性和导热性好，耐磨性和减摩性也很好，经时效硬化处理后，强度、硬度、导电性和导热性均显著提高；易于焊接和钎焊，在大气和淡水中具有良好的抗蚀性，高温抗氧化性好，能很好地在冷态和热态中承受压力加工；但其缺点是对缺口的敏感性较强，在缺口和尖角处造成应力集中，容易引起机械损伤，故不宜作整流子片。

C18400/C18160中珞元素的加入，一方面明显提高和进度再结晶温度和热强性;另一方面使铜的导电性略有下降。时效态C18160的软化强度为400，是冷加工的两倍。可在铸造状态和变形状态下使用。

C18400/C18160化学成份：

铜 Cu：余量

镍 Ni： 0.05

铁 Fe： 0.1

铬 Cr：0.4 ~ 1.1

注： 0.5(杂质)

C18400/C18160力学性能：

注：上海钜备棒材的纵向室温拉伸力学性能

C18400/C18160热处理规范：热加工温度900 ~ 950℃；淬火温度950 ~ 1000℃ 水冷;回火温度400 ~ 450℃。

C18400/C18160物理性能：

密度：8.89

比热熔率：385

C18160化学性能：

耐腐蚀性能：耐腐蚀性类似纯铜，抗电蚀性优于纯铜。

抗氧化性能：高温抗氧化性能良好。

C18400/C18160工艺性能：

成型性能：冷热加工性能良好，可进行挤压、热轧、锻造等热加工，热加工温度为820-930摄氏度，热锻性为锻造黄铜的80%。可进行冷拔、冷扎、镦锻、型锻或弯曲等冷加工。

焊接性能：合金能锡焊、银焊和钎焊，易于进行气体保护电弧焊，对散热好的焊接部位采用电子束焊效果好。不推荐氧乙炔焊、保护金属弧焊，电阻焊。

切削加工：切削加工性为易切削黄铜的20%。切削时需增加冷却润滑剂。

C18400/C18160主要用于电器设备的高温导电耐磨零件。如：电动机整流机、集电环、高温开关、电焊机的电极、滚轮、夹持器、以双金属形式使用的刹车盘及其他要求高导热、导电和高热强性的零部件。