

半导体行业高纯水设备

产品名称	半导体行业高纯水设备
公司名称	昆山汇泉水处理设备有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市柏庐北路356号
联系电话	86-051257756645 13862645490

产品详情

电子半导体行业高纯水设备

水质要求 微电子工业、大规模、超大规模集成电路需用大量的高纯水、超纯水清洗半成品、成品。集成电路的集成度越高，对水质的要求也越高，这也对超纯水处理工艺及产品的简易性、自动化程度、生产的连续性、可持续性提出了更加严格的要求。中国电子工业部电子级水质技术标准分为五级（18M \cdot CM、15M \cdot CM、10M \cdot CM、2M \cdot CM、0.5M \cdot CM），具体指标请参考电子级水质技术标准。

典型工艺流程 预处理 一级反渗透系统 PH调节装置 中间水箱 二级反渗透系统 纯水箱 纯水泵
用水对象【电阻率 0.5M \cdot CM】 预处理系统 反渗透系统 纯水箱 纯水泵 体内再生混床
精密过滤器 用水对象【传统工艺，电阻率 2M \cdot CM】 预处理系统 反渗透系统 RO纯水箱 R
O纯水泵 EDI装置 EDI纯水箱 EDI纯水泵 用水对象【10-15M \cdot CM，荐新工艺】
预处理 双级反渗透系统 RO纯水箱 纯水泵 抛光混床 用水对象【电阻率 2-10M \cdot CM】
预处理 双级反渗透系统 紫外线杀菌器 RO纯水箱 RO纯水泵 EDI装置 EDI纯水箱 EDI纯水泵
用水对象【15-17M \cdot CM，推荐新工艺】 预处理 双级反渗透系统 紫外线杀菌器 RO纯水箱
RO纯水泵 EDI装置 EDI纯水箱 EDI纯水泵 抛光混床 微孔膜过滤器 用水对象【18
M \cdot CM，最新工艺】 典型案例

额定产量：500升/小时

额定产量：3吨/小时

产水水质：电阻率 0.5M \cdot CM

产水水质：电阻率 5M \cdot CM

采用工艺：双级反渗透

采用工艺：反渗透+体内再生混床

典型用户：苏州天瑞电子

应用范围：电子产品清洗

额定产量：3吨/小时

产水水质：电导率 $3\ \mu\text{s}/\text{cm}$

采用工艺：双级反渗透

典型用户：江苏达科电子

应用范围：高能电子

典型用户：无锡三达电子

应用范围：电子元器件清洗

额定产量：2吨/小时

产水水质：电阻率 $15\ \text{M}\ \cdot\ \text{CM}$

采用工艺：双级反渗透+EDI

典型用户：江苏海德旺斯

应用范围：光伏新材料