

# 昭通市钢结构厂房夹层荷载力检测技术服务

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 昭通市钢结构厂房夹层荷载力检测技术服务     |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司            |
| 价格   | 2.00/平方米                |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼 |
| 联系电话 | 13590461208             |

## 产品详情

### 昭通市钢结构厂房夹层荷载力检测技术服务

钢结构工程安全检测鉴定的方法：

- 1、检查焊缝施工纪录、复式报告。检查焊接材料质量合格证明材料、检验报告。并随机抽取处焊缝，采用超声波或射线探伤检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑、裂纹等缺陷。
- 2、检查钢结构防火涂料产品质量报告、施工纪录、及复式报告。选取 樁柱、梁用涂层厚度仪、测针、钢尺检测钢构件表面涂层厚度是否满足设计要求，并检查涂层厚度是否均匀，是否存在离析、坠流等现象。
- 3、随机抽取个基础，采用回弹法检测基础抗压强度，并检查基础混凝土是否有开裂、酥松等缺陷。
- 4、检查墙体、散水等围护结构是否完整，是否满足设计要求。
- 5、检查钢材质量证明书、和材质复式报告、核对炉批号。随机抽取 颗柱 樁梁，采用游标卡尺检测钢板厚度。在结构受力较不重要部位提取 式样、检验材质。
- 6、采用随机抽样方法共抽检柱 根，屋架 樁，吊车梁根7、吊车梁、屋架下弦、柱几何尺寸和吊车梁屋架轴线位置检测采用钢尺对上述外观尺寸进行检测。
- 8、屋架、吊车梁挠度、标高检测采用水准仪或激光测距仪检测屋架下弦、柱牛腿标高。用水准仪、钢尺检测吊车梁挠度
- 9、外观质量检查对钢构件进行制作和安装外观质量全数检查。
- 9.1、钢柱垂直度检测对于申请鉴定方认为存在垂直度不合格问题的柱，采用经纬仪进行垂直度检测，

在此基础上再抽测 根柱垂直度。

9.2、柱间支撑预埋件位置错误，纠正后其连接是否符合要求按申请鉴定方提出柱间支撑位置错误的支撑处，检查其位置是否有偏差

10、天沟板厚度和排水口检查。随机抽查 处天沟板，检查其板厚。全面检查排水口设置情况。

11、吊车梁对接焊缝检查随机抽取 榀梁，用手工探伤法检查吊车梁上下翼缘对接焊缝

12、钢屋架侧弯及挠度检测根据申请鉴定方对屋架上述问题提出检测位置，在此基础上随机抽查榀屋架进行检查。采用屋架两端拉线方法结合水准仪进行检测。

15、高强螺栓施工质量检查：检查高强螺栓质量合格证明书、检验报告、复试报告。初拧、复拧、终拧施工报告。并随机抽取 组节点，进行抗扭力矩检测。

16、吊车钢轨轴线位置检测：随机抽取

吊车梁，检查钢轨和吊车梁连接。用水平仪检测轨道平整度。采用经纬仪和钢尺检测轨道轴线尺寸。

17、检测钢构件涂料涂装遍数：抽取构件 用干漆膜测厚仪检测

18、砖墙砌体采用2m靠尺检测砖墙垂直度。外观质量。上述检测项目对存在质量问题部分提出维修方案和维修费用。检测时鉴定人员可根据现场实际情况调整检测方法和内容。

## 一、钢结构厂房基础容易失稳

由于钢结构自身的特点会整体失稳或局部失稳，是关系到基础与螺栓的全过程，同时两者也有相互关联，大多钢结构厂房失稳是由钢材引发的，一旦受压部位或受弯部位的长细比\*过了标准值，便会失去稳定。导致失稳的客观因素比效多，如荷载变化、钢材的初始缺陷，支撑情况的不同等均会导致失稳。地基基础问题分为地基强度问题，地基变形问题和基础破坏三种。

1、地基的强度问题一般表现在，地基承载力不足，地基或斜坡失稳性。

2、地基变形问题集中在软土，湿陷性黄土、膨胀土和季节性冻土等地区，这些地区由于荷载地基出现过大的变形和不均匀的沉降。

3、地基的破坏的形式往往有三种呈现形式，局部剪切破坏，整体剪切破坏和冲切破坏。

## 二、钢结构厂房钢屋面破坏

1、钢屋面承重构件绝大多数是由壁薄C型钢与细长的杆件构成的，其截面形状复杂，节点应力集中同时存在偏心重力。

2、在钢屋面设计时，计算荷载和计算简图较正确，几乎接近计算极限状态，结构件的承载力安全储备

小，对湿度、\*载与腐蚀等作用敏感度\*高，偶然因素就容易致其失效，如果把制造、安装和使用过程中出现各种影响加进去，钢结构屋面是钢结构厂房破坏为严重的部分。

3、发生破坏主要有杆件弯曲、屋盖倒塌、节点板弯曲或开裂、框架杆件断裂、屋盖挠曲\*标准屋盖支撑屈曲、内水槽漏水等。

### 三、钢结构厂房的钢材腐蚀

钢结构厂房暴露于外部，普通钢材的抗腐蚀性能不强，特别是湿度较大，有侵蚀性介质的外部环境下，钢结构容易生锈腐蚀，对构件的承载力大大削弱。大量的统计数据，钢屋架因为腐蚀并缺乏维修而引起倒塌事故比总数中占很大比重。

#### 一．钢结构裂缝检测

钢结构的裂缝形成与钢结构的形成有关，因此，检测钢结构的裂缝时，\*要对被怀疑结构进行外观普查。在普查发现裂缝的基础上再进行具体检测。

1．在发现裂缝的钢板上划出方格网，用不小于10倍的放大镜逐格寻找裂缝，记录裂缝的位置。然后用刻度放大镜测定裂缝的宽度。

2．对\*\*受力部位用附有压力水探头的超声波探伤仪进行检测，以便检测钢结构内部是否存在细微裂缝。

#### 二．钢结构焊缝质量检测

焊缝的质量检测可分为普通检测和仪器检测两种。普通检测可初步确定焊缝基本情况；仪器检测则可对钢结构焊缝质量进行较\*\*的测量。

##### 1.普通检测

###### (1) 外观检测：

清除钢结构焊缝上的污垢，然后用10倍的放大镜检查焊缝的外观质量，观察并记录焊缝的咬边、焊缝表面的波纹、飞溅情况以及焊缝的弧坑、焊瘤、表面气孔、夹渣和裂纹情况等。

###### (2) 尺寸检测：

用测量焊缝的样板或量规测量焊缝尺寸，记录下测量结果。

###### (3) 钻孔检查：

通过外观检测和尺寸检测，确定钢结构焊缝存在质量问题或有质量怀疑点后，可用钻机在焊缝上钻孔，边钻孔边观察焊缝内部是否存在气孔、夹渣、未焊透以及裂缝。一般钻头直径为 8~ 12。钻孔深度根据焊接方式确定：对接焊缝钻孔深为焊件厚度的2 / 3；贴角焊缝钻孔深为焊件厚度的1倍~ 1.5倍。