

# 天能TN12-55 12V55AH铅酸免维护蓄电池

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 天能TN12-55 12V55AH铅酸免维护蓄电池          |
| 公司名称 | 城基坦（山东）电源有限公司                      |
| 价格   | .00/件                              |
| 规格参数 | 天能:蓄电池<br>型号:TN12-55<br>参数:12V55AH |
| 公司地址 | 山东省青岛市城阳区正阳路380号4号楼办公917户          |
| 联系电话 | 15066866351 15275211988            |

## 产品详情

### 主要特点

- 1.高强度绿色板栅合金：比银离子板栅合金的耐腐蚀性更高，更稳定、寿命更长；
- 2.产品结构采用铸焊、壁焊接技术，超大电流放电性能优越；
- 3.消费型设计，经济适用；

天能拥有全系列能源存储解决方案，提供坚实的绿色能源保障。为全球通信、电力、铁路、船舶、广播电视、UPS、数码和消费类产品等提供有效的备用电力保障。

天能集团是中国新能源动力电池行业的企业，创始于1986年。经过30多年的发展，现已成为以电动车环保动力电池制造为主，集新能源汽车锂电池、汽车起动启停电池、风能太阳能储能电池的研发、生产、销售，以及废旧电池回收和循环利用、城市智能微电网建设、绿色智造产业园建设等为一体的大型实业集团。

2007年，天能动力以“中国动力电池股”在香港主板成功上市。集团现拥有50多家国内外子公司，拥有浙、苏、皖、豫、黔五省生产基地。集团综合实力位居全球新能源企业500强、中国企业500强、中国民营企业500强、中国电池工业。

天能集团是中国新能源电池企业。集团成立于1986年。经过28年的发展，集团现已发展成为以电动车环保动力电池制造为主，集锂离子电池，风能、太阳能储能电池以及再生铅资源回收、循环利用等新能源的研发、生产、销售为一体的实业集团。2007年，天能动力以中国动力电池股在香港主板成功上市。集团现拥有25家国内全资子公司，3家境外公司，拥有浙、苏、皖、豫四省八大生产基地，总资产近100亿元，并在香港设立管理总部。集团综合实力位居中国民营企业500强（32位）、中国电池工业位、全球新能源企业500强第36位、世界环保与新能源产业中国影响力企业100强。 天能集团属国家重点

扶持高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业，全国轻工行业先进集体、浙江省工业行业骨干企业、国家蓄电池标准化委员会副主任委员单位，拥有行业首家博士后工作站、国家认定企业技术中心、省级院士专家工作站、省级企业技术中心、省级高新技术研究开发中心。多年来，集团主业保持稳健增长，持续的盈利能力在行业遥遥，创下主导产品销售连续十七年保持的同行业记录，被评为浙商转型升级的典型样本和浙江省转型升级引领示范企业。2013年，集团实现销售收入成功突破500亿元，解决就业职工20000余人，成为推动地方经济建设的中坚骨干和科学发展的重要力量。带领天能前行并推动中国绿色动力能源行业车轮的天能集团董事长张天任先后光荣当选第十二届全国人大代表、浙江省十一届人大代表和浙江省十三次党代会代表，并被推选为中国电池工业协会副理事长、中国能源协会副理事长、中国自行车协会副理事长、中国电器工业协会副理事长、浙江省蓄电池行业协会会长、浙江商会副会长等社会职务，荣获了2012安永中国企业家奖、2012中华全国工商业联合会科技创新企业家、2011紫荆花杯杰出企业家奖、首届世界浙商大会企业创新奖、首届科技新浙商、风云浙商等多项殊荣。

天能的又好又快发展受到了国家、省等各级领导和社会各界的肯定与好评。张德江、张高丽、李源潮、温家宝、贾庆林、李岚清、赵洪祝等党和曾先后视察天能或亲切接见天能集团董事长张天任，对天能的发展寄予厚望。面向未来，天能坚持“实业”与“文化”两相融合，“转型”与“升级”两翼齐飞，“经济”与“生态”两全齐美，矢志成为全球的绿色能源供应商，为实现中华民族伟大复兴的中国梦贡献积极的正能量！

铅蓄电池室的位置和布局是否设计得合理，将影响到蓄电池的运行、维护和使用寿命。所以，要考虑到以下几个方面：

1. 从安全的角度出发，铅蓄电池室的位置应远离机房(防止振动)、锅炉房(防止高温)、油库(防止火灾引起

\*气爆炸)、仪表室和主要街道，以防止蓄电池排出的有害气体损害人和设备。

为了避免地震蓄电池玻璃容器受展损坏和极板上有效物质受震脱落，蓄电池室更不宜设在楼上。

2.要考虑到蓄电池室的通风、排水、采光和搬运硫酸时便利。

3.蓄电池室的窗户应设双层，好能设双重门，当第1门打开时，第二门要关闭，当第二门打开时，门要关闭

蓄电池室设双重门，就是在蓄电池室的入口·应设一个小套间，在套间的进口处设一个门，连同蓄电池室的门共为两个门，都向外开。以便保持蓄电池室的清洁和在冬季保持室内温度。

4. 在蓄电池室附近应设有通风机室、调酸室和值班室。调酸室内应设有蒸馏水管和自来水管。以便保持蓄电池的加液和清洁以及冲洗溅到蓄电池外部和地面上或人身上的硫酸。

值班室不应设在和蓄电池室同在一个套间内，而要在蓄电池室附近另设一间，如图。以便在室内设个别电池充电用整流器和存放工具、资料等，同时，也有利于避免值班人员总是处在有害气体中。

## 蓄电池修理知识 1、故障现象

首先检查充电回路的连接是否可靠，检查连线与插头接触是否完好，认真检查插座和插头是否有“打火”烧弧现象，有无线路损伤断线等。

检查充电器有无损坏，充电参数是否符合要求：即初期充电电流达到1.6-2.5a/只;高充电电压达到14.8-14.9 v/只，充电浮充电转换电流达0.3-0.4a/只，浮充电电压达到14.0-14.4v/只。

查看电池内部是否有干涸现象，即电池是否缺液严重。

还应检查极板是否存在不可逆硫酸盐化。极板的不可逆硫酸盐化，可通过充放电测量其端电压的变化来判定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常值很多；放电时电压下降特别快，电池不存电或存电很少。出现上述情况，可判断电池出现不可逆硫酸盐化。

## 2、故障的检查和处理

先将充电回路连接牢固，充电器不正常的应更换。干涸的电池应补加纯水或1.050的硫酸，进行维护充电、放电恢复电池容量。如果发现有不可逆硫酸盐化，应进行均衡充电恢复容量。干涸的电池加液后的维护充电，应控制大电流1.8a，充电10-15小时，三只电池的电压均在13.4v/只以上为好。如果电池之间电压差别超过0.3v，说明电池已经出现不同步的不可逆硫酸盐化。对于发生不可逆硫酸盐化的电池，需要更换整组电池或激活电池。