

全自动平板硫化机-100吨四立柱平板硫化机

产品名称	全自动平板硫化机-100吨四立柱平板硫化机
公司名称	青岛佳鑫润机械有限公司
价格	26500.00/台
规格参数	合模压力:100T 柱塞直径:300mm 工作层数:1层
公司地址	黄岛区王台镇
联系电话	18561609661 18561609661

产品详情

本机适用于硫化各种橡胶、塑料模型制品和非模型制品。

本机为柱式结构，压制形式为下（向上）压式。

1.本机由机身部件、加热板部件、电器控制部件等部分组成。液压缸用球墨铸铁制成，以提高其受压强度和耐磨性，缩小整机结构，平台、上横梁等是用品质碳结钢焊制而成，其余零件均用品质碳钢或合金钢制成。

2.油缸主要密封件采用YX型密封件，密封可靠，使用寿命长。

3.电加热采用数显表控制，具有控温精度高，显示直观，调节方便等优点。

4.本机采用移模板通过导轨将移模板同模具移出机外，大大方便了用户操作。

5.电气控制系统主要控制硫化成型、推拉、顶出装置。各控制元件及仪表分别装于控制箱内，其控制线路内设有短路、过载等保护装置，设有手动、自动两种操作程序，且具有自动补压、自动控温、自动开模、自动推拉、自动打开模具等功能。

该机左侧设有储油箱，内装油液，供油泵循环做功之用，使用油液种类推荐使用N32#或N46#抗磨液压油，注油前须经过滤后，方可注于油箱，油液需经常保持清洁，不得混于杂质。

该机具有以下特点：

采用PLC电器自动控制硫化时间、开合模、推拉及顶出。

采用液压泵，运转噪声低，工作可靠。

100吨2RT硫化机主要技术参数：

产品型号 XLB-D500x500x1/1.00MN

公称合模力 100吨

热板规格 500x500mm

柱塞行程 300mm

热板间距 300mm可调节100mm

加热方式 电加热（常温-200度）

单位面积压力 40kg/cm

推拉方式 液压缸自动推拉模

控制方式 PLC自动控制

动作程序 2RT(自动快速上升、慢速合模、自动排气、快速下拉、自动推出模具-顶开中模具)

工作层数 1层

结构形式 四立柱式结构

立柱材质 45#钢调质抛光处理