

THG 150.02 D22/38 台湾电主轴 磨床加工用户至上

产品名称	THG 150.02 D22/38 台湾电主轴 磨床加工用户至上
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	主轴电压:3 300V 最高频率:200Hz 套筒外径:72mm
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

随着电气传动技术（变频调速技术、电动机矢量控制技术）的迅速发展和日趋完善，高速数控机床传动系统的机械结构已得到大的简化，基本上取消了带轮传动和齿轮传动。在选择电主轴时刀具的接口一定要明确，这也是有原则的，一般情况下BT50的接口转速只能在8000RPM一下的电主轴中使用，BT40的接口可以在18000RPM下的电主轴中使用，如果要更高的转速，刀具接口需要选择相应的高速刀具接口，数控铣削电主轴上配用的ER弹簧夹头或者SD弹簧夹头也是有一定的许用高转速的。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)电主轴的技术指标和参数很多，终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修，需要确定适合的参数和指标，才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。磨用电主轴的设计一般兼顾的转速范围比较小，通常是转速的80%-****，同时还要兼顾砂轮的许用线速度，因此一般在使用时不能既用高速小砂轮又用低速大砂轮，否则会因为低速功率不够大而导致大砂轮磨削的效果和效率比较低差，另外由于大砂轮本身的自重，高速电主轴轴承承载能力不能满足其要求而导致主轴轴承寿命的急剧降低，精度寿命大大缩短。电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘50M，三相阻值不平衡量2%。由于当前电主轴主要采用的是交流高频电动机，故也称为“高频主轴”（HighFrequencySpindle）。由于没有中间传动环节，有时又称它为“直接传动主轴”。我们公司遵循“以客户需求为导向，实现与客户双赢”的经营原则，秉承“诚为先、信为本”的服务理念，为广大客户提供了强大的技术支持和优良的产品，以及完善的服务。