

数字化控制金属表面处理抛丸机

产品名称	数字化控制金属表面处理抛丸机
公司名称	天津新技术产业园区北洋世纪焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:转台式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	静海城东天津新技术产业园区天宇科技园
联系电话	18920306139 15222305463

产品详情

加工定制：是
型号：BYPWG
载重量：1000-6500（kg）

类型：转台式
品牌：北洋世纪
功率：22-74.5（w）

作用对象：钢材抛丸清理机
抛丸量：200-800

数字化控制金属表面处理抛丸机

产品简介：我国各类大型筒体结构件如：风力发电塔架、大型运输罐车、石化塔类容器、大型石油和天然气储罐及造船和桥梁建设等行业的金属表面处理，处于一个落后工艺状况，基本上采用人工开放式抛丸（喷砂）处理。这种工艺投资大，能耗大，空气污染非常严重，工人处在高职业病的施工作业中，而且表面处理质量差，产品喷漆后，使用一段时间会有大面积脱漆现象，特别是在室外使用，情况更加严重。针对上述情况，我公司组织相关专家和技术人员，投入大量资金，研制生产了数字化金属表面处理机，该系列产品的研制生产是金属表面处理的一次技术革命，使我国的金属表面处理技术达到了国际领先水平，该系列产品主要有以下几个优点：投资成本低：由于采用了局部密封技术和真空负压工作，及时将抛丸冲击作业中产生的大量氧化物、锈、粉尘等抽到吸尘器中，使整个作业区没有粉尘及噪音，能在生产车间或生产线上直接配套使用，因而不需要建抛丸（喷砂）房和购买抛丸（喷砂）所需各种配套设施及设备，因而降低了客户50%投资成本。能耗低：该系列产品在工作中不需要大功率空压机等高能耗设备，所以它与传统的表面处理工艺相比，能耗降低90%。降低了用工成本和风险：由于只需要一个人在无尘环境下操作该设备，所以节省大量劳动力，降低了用工成本，而且工人不会得尘肺病，没有用工风险。生产效率高：由于它可在生产车间或生产线上直接使用，所以省去了工件吊装和运输工序，而且它的生产效率是人工操作的八倍左右，所以节省大量劳动力，极大提高生产效率。生产成本低：开放式人工操作，一次性要投放钢砂20-30吨左右，而且钢砂丢失大；而该设备一次性只投放500公斤钢砂，就可以循环使用，不丢砂，只存在磨损的消耗，视磨损量进行适当补充即可。表面处理质量高：人工开放式金属表面处理方式，金属表面处理的质量好坏取决于人员操作水平和责任心，所以表面处理质量差，不均匀；而该设备对金属表面处理是自动化处理，不受人工控制，所以表面处理均匀，质量好，

完全能达到三级标准。自动化程度高：采用数字化控制，自动化程度高，操作简单方便，可靠性高。

产品种类：目前我公司针对不同行业的生产需要，开发出如下系列产品： 系列大型筒体外表面处理机

系列大型筒体内表面处理机 系列大型平面处理机 系列高空作业表面处理机

我公司还可以根据客户需要，设计各种自动环保型表面处理机（抛丸型和喷砂型）

技术参数：

数据/型号	bypwg-a	bypwg-b	bypwg-c
额定输入电压 (v) 频率 (hz)	三相 (three-phase) 380v/50hz		
额定输入功率 (kw)	22.62	25.62	22.44
适应工件直径 (mm)	1800- 2500	2500- 10000	1800- 4
轨距(mm)	2000	2500	2000
轨长 (mm)	按用户要求自定	按用户要求自定	按用户要求
行走速度 (mm/min)	60-600	60-600	60-600
抛头回转角度	± 180 °	± 180 °	不能回转
投入钢丸重量 (kg)	500	500	500
表现处理等级 (sa)	2.5-3级 (与钢砂类型有关)	2.5-3级 (与钢砂类型有关)	2.5-3级 (与
抛丸速度 (3级标准)(m3/h)	60 (与钢砂类型和等级要求有 关)	60 (与钢砂类型和等级要求有关)	60 (与钢砂)
与工件联台 (配我公司产品)	可以	可以	可以