

BYWG系列圆柱筒体金属外表面数控抛丸机

产品名称	BYWG系列圆柱筒体金属外表面数控抛丸机
公司名称	天津新技术产业园区北洋世纪焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:履带式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	静海城东天津新技术产业园区天宇科技园
联系电话	18920306139 15222305463

产品详情

加工定制：是	类型：履带式	作用对象：钢材抛丸清理机
型号：BYWG	品牌：北洋世纪	滚筒直径：1800-4500（mm）
抛丸量：400-800	除尘效率：100%	载重量：5500-6500（kg）

bywg系列圆柱筒体金属外表面数控抛丸机

主要技术参数：

数据/型号	bypwg-a	bypwg-b	bypwg-c	bypwg-d	
额定输入功率（kw）	74.5	39.42	27.92	27.74	
适应工件直径（mm）	φ ≥ 600	φ 2000- φ 4500	φ 2000- φ 4500	φ 2000- φ 4500	
窗口尺寸（mm）	2400*350	1600*390	1030*350	1030*350	
行走方式	固定式	轨道式/履带式	轨道式/履带式	轨道式	
轨距（mm）	无	2000	2000	2000	
行走速度（mm/min）	无	100-1000	100-1000	100-1000	
除尘方式	自除尘/带反吹	自除尘/带反吹	自除尘/带反吹	自除尘/带反吹	
抛头回转角度	无	± 180 °	± 180 °	无	
最大抛丸投入量	800	500	400	400	
抛丸速度（m2/h）	600	100	50	50	
抛丸直径（mm）	≤ 1.2	≤ 1.7	≤ 1.7	≤ 1.7	
最大表面处理等级	≥ 3				
与工件始台联动	可以				
重量（kg0	6500	6500	6000	5500	1000

主要用途：

用于圆柱（锥）形筒体外表面抛丸清理

主要目标客户：

风力发电塔架

管道防腐

压力容器

造船

产品简介：我国各类大型筒体结构件如：风力发电塔架、大型运输罐车、石化塔类容器、大型石油和天然气储罐及造船和桥梁建设等行业的金属表面处理，处于一个落后工艺状况，基本上采用人工开放式抛丸（喷砂）处理。这种工艺投资大，能耗大，空气污染非常严重，工人处在高职业病的施工作业中，而且表面处理质量差，产品喷漆后，使用一段时间会有大面积脱漆现象，特别是在室外使用，情况更加严重。针对上述情况，我公司组织相关专家和技术人员，投入大量资金，研制生产了数字化金属表面处理机，该系列产品的研制生产是金属表面处理的一次技术革命，使我国的金属表面处理技术达到了国际领先水平，该系列产品主要有以下几个优点：投资成本低：由于采用了局部密封技术和真空负压工作，及时将抛丸冲击作业中产生的大量氧化物、锈、粉尘等抽到吸尘器中，使整个作业区没有粉尘及噪音，能在生产车间或生产线上直接配套使用，因而不需要建抛丸（喷砂）房和购买抛丸（喷砂）所需各种配套设施及设备，因而降低了客户50%投资成本。能耗低：该系列产品在工作中不需要大功率空压机等高能耗设备，所以它与传统的表面处理工艺相比，能耗降低90%。降低了用工成本和风险：由于只需要一个人在无尘环境下操作该设备，所以节省大量劳动力，降低了用工成本，而且工人不会得尘肺病，没有用工风险。生产效率高：由于它可在生产车间或生产线上直接使用，所以省去了工件吊装和运输工序，而且它的生产效率是人工操作的八倍左右，所以节省大量劳动力，极大提高生产效率。生产成本低：开放式人工操作，一次性要投放钢砂20-30吨左右，而且钢砂丢失大；而该设备一次性只投放500公斤钢砂，就可以循环使用，不丢砂，只存在磨损的消耗，视磨损量进行适当补充即可。表面处理质量高：人工开放式金属表面处理方式，金属表面处理的质量好坏取决于人员操作水平和责任心，所以表面处理质量差，不均匀；而该设备对金属表面处理是自动化处理，不受人工控制，所以表面处理均匀，质量好，完全能达到三级标准。自动化程度高：采用数字化控制，自动化程度高，操作简单方便，可靠性高。

有固定式、轨道行走式、履带行走式和人工移动式四种工作方式。

注：

- 1、bywg-a是双轨丸器工作
- 2、适应工件直径可根据客户要求设计
- 3、行走速度可根据客户要求设计