

五加仑垛码机全国代理经销商

产品名称	五加仑垛码机全国代理经销商
公司名称	万意达水处理设备制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市陈江镇农机三厂工业区
联系电话	0752-3088817 13302665272

产品详情

设备具体情况介绍：本机全自动控制、自动进桶、自动抓桶码垛。生产时机器上板仓放置一个托盘送至码垛位,桶装水在套袋后由输送带输送至码垛机,通过气动控制的理桶机构排列成1排，抓桶机构将桶装水抓取放到托盘上，码完一层后取一块层隔板放到桶装水上，再重复进行第二层码垛作业。在完成一垛的码垛作业后，输垛系统将托盘输送至出垛位（由叉车叉走），再放托盘--码桶--放层隔板.....，重复码垛作业。本机结构特点：1、由铝合金、工程塑料及碳钢喷涂电镀制成的安全防护装置符合国家标准。2、采用侧进桶方式：占地面积小，简化码垛机前的输送系统，降低整线设备投资成本。3、采用框架式结构：四根立柱受力，结构更先进合理，动作更轻便平稳，功耗也较小。4、采用德国IGUS直线定位系统：定位精度高、运动动作准确，有效降低设备运行时的冲击及振动，大大提高设备运行稳定性及可靠性；免润滑、免维护，卫生状况好，使用寿命长。5、主传动采用数字伺服及PLC控制技术，结合人机界面，实现静动灵活快速调速，主控制采用三菱可编程控制器，具有快速的通讯能力和强大的诊断功能，保证了系统的可靠性。操作方便，结构紧凑合理，自动化程度高。6、运行平稳：整个码垛过程的动作通过伺服电机、独立驱动不同的机械机构使产品提升、平移、降落，并与气动、电、光控制相结合实现自动化操作。动作协调，运动平稳准确。码垛动作由水平移动及垂直移动结合而成：

7、符合食品卫生要求：采用无油润滑的气动元件，大部份运动部件之间均采用了终生不需要注油润滑

的人性化设计，为用户减少了大量的使用成全数子定位系统。小部份运动件需要用户加油润滑的部位采用了集中润滑方案，加油方便，日常维护简便省事；同时噪音小，又没有油污染。 8、本机设有多种保护功能，出现故障时及时停机。如：进桶输送带上缺桶自动停机；托盘和层隔板不足时自动停机等待；抓头抓错桶位时自动停机；操作人员进入安全隔离线时自动停机等。故障停机时触摸屏上有故障显示，实现快速诊断及排除。