

数控管道相贯线切割机 钢结构相贯线数控切割机价格

产品名称	数控管道相贯线切割机 钢结构相贯线数控切割机价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控管道相贯线切割机 钢结构相贯线数控切割机价格本机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切断的设备。该机器能广泛应用于建筑、化工、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结和相贯线孔、相贯线端头，，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。而本机能十分方便的切割此类工件，并且操作人员不需计算与手工编程、只需输入相互配合的管子的半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔。

本机的数控控制界面以图形与数据结合，操作十分简单：工件装夹后的定位、割炬移动、工作转动等由控制箱点动进行，将主管和支管的半径，相交角度，切割速度等参数输入电脑。然后进行人工点火、预热。切割由电脑控制箱进行自动操作。切割的引入引出线可以合理的设计，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

一、基本技术参数

品名 数控圆管相贯线切割机

型号 YC-XGX

卡盘电机类型 伺服电机+减速机

输入电压 单相 AC 220V

输入功率 约2000W

切割管子长度 依照要求定制

卡盘尺寸 250mm

500mm + 连接盘

管子直径 50 ~ 320mm 50 ~ 630mm

*大管子重量 1000kg 1000kg

定制信息

如有其他尺寸，重量，管子要求请联系我司销售人员，我们将为您提供更全面的定制方案

切割类型 等离子切割（需套配等离子电源）火焰切割可换替使用

减速比 1 : 175（可能有变化）

额定旋转速度 0-15rpm（可按实际需求调整）

管子椭圆度 2%

管子支架数量 视使用情况提供

数控控制轴数 五轴四联动

割炬升降行程 270mm

运行精度 $\pm 0.2\text{mm/米}$

*大管口跟随速度 15rpm

坡口精度 ± 1

*大坡口角度 ± 60

火焰切割厚度 穿孔能力：5-60mm 边缘切割：5-120mm

等离子切割厚度 取决于所配等离子电源的切割能力

等离子弧压调高 不可选配

燃气供气要求 乙炔气压或者丙烷气压 *大不超过0.1Mpa

氧气供气要求 氧气气压 *大不超过0.7Mpa

切割料台 提供分体式设计的管子切割支撑架及夹具

3D?????

???????

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>