

Bayblend T40 LG 塑料合金PC/ABS

产品名称	Bayblend T40 LG 塑料合金PC/ABS
公司名称	东莞市天之鸿塑化有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	品牌:科思创 应用:工业应用 产地:德国
公司地址	广东省东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	13537272617 13537272617

产品详情

Bayblend T40 LG 塑料合金PC/ABS

PC/ABS时总注塑量等于机器能力的30到80%时，一般可获得佳效果。这包括所有模腔，流道和浇口。使用大料筒机器时，注塑量极小时可能会不必要地延长树脂的滞留时间，从而导致树脂降解。如有必要在温度范围的高温段成型，通常应缩短滞留时间，以免材料发生热降解。因此，为满足较高温度的成型要求，建议小注塑量应大于机器能力的60%。滞留时间是材料在注塑机中受热的总计时间。它总是根据熔体温度来计算的。PC/ABS原料树脂的建议滞留时间是4到8分钟，多 12分钟。滞留时间过长可能导致材料降解。另一方面，滞留时间过短则可能使成型参数发生波动，从而降低材料的塑化和均匀性。为了提高熔体质量并维持恒定的喷射量，建议使用 3到7 bar的机器背压。