

用于线组和电源线的连接插头片的UL安全标准UL1659介绍

产品名称	用于线组和电源线的连接插头片的UL安全标准UL1659介绍
公司名称	深圳市天润标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号 良基大厦101C04
联系电话	13828872873 13828872873

产品详情

UL 1659，第3版，2005年4月13日-用于软线组和电源线的安全连接插头刀片的UL标准

1 范围

1.1 概述

1.1.1 这些要求涵盖连接插头的刀片和电流抽头，这些刀片旨在使用压接连接到柔性电线的导体，用于符合电线组和电源线标准UL 817的线组和电源线，在1.2.1关于刀片类型和1.3.1导体尺寸的限制范围内。

1.2 刀片类型

1.2.1 这些要求适用于额定值为15或20A的固定插头和电流抽头的实心 and 折叠式刀片，用于一般用途。这些要求不适用于接地型连接插头或电流抽头的接地刀片（引脚）。

1.3 导体尺寸

1.3.1 这些要求适用于要连接到18 AWG（0.82 mm²）– 10 AWG（5.3 mm²）导线的叶片。

2 词汇表

2.1 就本标准而言，以下定义适用。

2.2 BLADE – 连接 插头 或电流抽头的一部分，旨在插入到匹配配置的插座设备的触点中，以及该部分的整体延伸部分，位于连接插头或电流抽头内，柔性电线的导体连接到该触点。

2.3 接触表面积 – 刀片每侧用于与插座设备的触点进行电气接触的区域。

2.4 压接连接 – 通过压缩叶片部分（在2.2中称为“整体延伸”）在导体上，在叶片和导体之间建立的机电连接。

3 测量单位

3.1 不带括号的数值是必需的。括号中的值是解释性或近似信息。

4 参考资料

4.1 本标准要求中出现的对代码或标准的任何未注明日期的引用应解释为引用该代码或标准的新版本。

建设

5 一般规定

5.1 叶片的结构必须使预期导体的所有股线都包含在压接端子内。

6 材料

6.1 刀片必须电镀或未电镀铜锌合金，其铜含量至少为64.0%，由ASTM E478《铜合金化学分析标准试验方法》中描述的电沉积重量法测定。

7 个维度

7.1 一般规定

7.1.1 刀片尺寸必须符合图7.1或7.2（如适用）。