

低合金无缝钢管地基打桩用管工程专用Q355b无缝钢管

产品名称	低合金无缝钢管地基打桩用管工程专用Q355b无缝钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	5100.00/吨
规格参数	品牌:包钢 型号:114*8 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库 无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。无缝钢管分热轧和冷轧（拔）无缝钢管两类。

热轧无缝钢管分一般钢管，低、中压锅

炉钢管，高压锅炉钢管、[合金钢管](#)

、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。冷轧（拔）无缝钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈薄壁钢管、异型钢管。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-200mm，冷轧无缝钢管处径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。

一般用无缝钢管是用10、20、30、35、45等**碳结钢16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合结钢热轧或冷轧制成的。10、20等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝钢管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热以热处理状态交货。

热轧，顾名思义，轧件的温度高，因此变形抗力小，可以实现大的变形量。以钢板的轧制为例，一般连铸坯厚度在230mm左右，而经过粗轧和精轧，终厚度为1~20mm。同时，由于钢板的宽厚比小，尺寸精度

要求相对低，不容易出现板形问题，以控制凸度为主。对于组织有要求的，一般通过控轧控冷来实现，即控制精轧的开轧温度、终轧温度。圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库

管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装

工业管工艺流程

管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——恒温存放——交货

尺寸及允许偏差

偏差等级 标准化外径允许偏差

D1 $\pm 1.5\%$, ± 0.75 mm

D2 $\pm 1.0\%$ 。 ± 0.50 mm

D3 $\pm 0.75\%$. ± 0.30 mm

D4 $\pm 0.50\%$ 。 ± 0.10 mm

无缝钢管重量公式

$[(\text{外径}-\text{壁厚}) \times \text{壁厚}] \times 0.02466 = \text{kg/米}$ （每米的重量）

无缝钢管的质量要求

一）无缝钢管

1. 用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅

炉、电站、船舶、机械制造、汽车、航空、航天、能源、地质、建筑及**等各个部门。

2. 分类

按断面形状分：圆形断面管、异形断面管

按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管

按连接方式分：螺纹连接管、焊接管

按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管

按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管……

3. 生产工序

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 钢管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整
检验（无损、理化、台检） 入库

冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序：

坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验