

# XMRA7000 , 福建百特 , 智能双回路调节器

产品名称	XMRA7000 , 福建百特 , 智能双回路调节器
公司名称	福州百特仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原区
联系电话	0371-53789664



功能特点：

#### 1.2.1. 6个模拟量输入(AI)

IN1(PV1)、IN2(PV2)是被控过程参数的测量输入端，可接收各种热电阻、热电偶、标准信号等任一输入信号，同类信号之间分度号可切换，即设即用。

IN3(PV3) 前馈输入端，可接收0-10mA/4-20mA/0-5V/1-5V等任一标准信号，以上输入信号之间可按键切换，即设即用。

IN4(PV4)可接收0-10mA/4-20mA/0-5V/1-5V等任一标准信号，以上输入信号之间可按键切换，即设即用。

可用于与后备操作器、阀位反馈(OUT)输入端，与DI1配合实现后备操作器手/自动无扰切换。

IN5是汽包压力信号输入端，可接受0-10mA/4-20mA/0-5V/1-5V等任一标准信号，以上分度号之间可切换，即设即用。

IN6是冗余跟踪输入端，可接受0-10mA/4-20mA/0-5V/1-5V等任一标准信号，以上分度号之间可切换，即设即用。

#### 1.2.2. 2个模拟量输出(AO)

OUT为附回路(回路2)控制输出，0-10mA/4-20mA/0-5V/1-5V输出可选。

OUT1为阀位变送输出端(即阀位开度信号)，0~10mA/4~20mA/0~5V/1~5V输出可选。OUT1可按控制输出大小进行变送输出也可按阀位反馈信号大小进行变送输出。OUT1和本机控制状态输出DO3一起发送给PLC或DCS控制器，以使在本机手动或本机自动控制时，PLC或DCS控制器均能自动跟踪实际阀位，使两冗余控制器之间可无扰切换。

#### 1.2.3. 1个开关量输入(DI1)

DI1是本机控制命令(即冗余切换)输入端，用于接收PLC或DCS控制器的故障状态信号。实现热备冗余和本机控制无扰切换。

#### 1.2.4. 4个继电器输出(DO)

DO1、DO2、DO4分别为PV1或PV2的报警输出，其上、下限报警方式可设定，报警源PV1、PV2可设定

DO3是本机控制状态输出端，当调节器为本机控制时，不论本机是自动还是手动，继电器均动作，输出触点闭合。

#### 1.2.5. 可做后备操作器使用

XMRA7000系列手动控制优先于本机自动和热备冗余控制，具有最高优先权。XMRA7000具有后备操作器的全部功能，可做后备操作器使用。

#### 1.2.6. PID参数专家自整定

独特的专家自整定PID算法，使之能自动适应各种工业现场，自整定成功率达95%以上。

#### 1.2.7. 串级控制器主附回路可分步投入自动控制，以方便于现场调试和PID参数的整定。

#### 1.2.8. 安全控制功能。

#### 1.2.9. XMRA7000具有安全控制功能

在本机控制期间，若发生设备故障有安全阀位输出和输出保持两种方式可选；在热备冗余期间，发生设备故障或停电则由硬件保证自动切换至PLC或DCS直接控制输出状态，确保过程生产设备的安全。

#### 1.2.10. 停电记忆功能

XMRA7000停电后再上电，可记忆保持停电前的控制参数和工作状态，以确保生产的连续性和设备的安全。

#### 1.2.11. 可带RS485隔离通讯接口，构成计算机监控系统。

## 选型指南

### ::产品简介::

XMGA5000系列带伺服放大器的高级回路调节器

XMGA6000系列带伺服放大器和前馈加法控制的高级回路调节器

XMPA7000系列双回路串级控制可编程调节器

XMPAF7000系列带伺服放大器的双回路串级控制可编程调节器

XMPA8000系列锅炉燃烧控制可编程调节器

XMPAF8000锅炉燃烧控制系列带伺服放大器的可编程调节器

## 二、智能操作器

DFQ5000系列智能操作器

DFD5000系列带伺服放大器的智能操作器

DFQA5000系列智能后备操作器

DFDA5000系列带伺服放大器的智能后备操作器

DFQA6000系列简易后备操作器