

西门子以太网交换机CSM1277

产品名称	西门子以太网交换机CSM1277
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子以太网交换机CSM1277

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！——致我亲爱的客户!

价格波动，请来电咨询

叠层宽度560-1000MM叠层次数4-12层压片厚度0.1-10MM2、送料机送料机将搅拌好的韧性饼干胚料进行初步轧制后输送到后一工序的双轧轧面机电控系统要求能够同步调速控制手动调节与自动运行控制。3、双轧轧面机该设备是将叠酥机或送料机输送来的面胚进行多次轧制使面胚由厚变薄电控系统要求；轧辊采用变频调速控制,速度同步性能稳定；精确控制面皮厚度采用智能数字表设定与显示。4、烘炉有热风循环烘炉远红外线烘炉导热油炉等饼干烘烤炉是饼干生产线的重要组成部分由电器控制系统热风循环系统加热系统排烟系统炉网输送装置炉网自动检测张紧装置等组成要求自动化控制系统达到如下功能：生产线工作状态的实时监测温度坐标升温曲线等显示温度调节系统参数在线修正历史工作状

态记录保存温度控制精度高操作方便工作稳定高效可靠热风循环系统采用自动控制热风量，闭环控制，可选择自然与强制性排烟等自动功能燃气炉欠压、超压、漏气、超温等多种安全保护功能5、成型机成型机由多台轧面机与传动单元组成相互之间无机械传动连锁无张力检测单元要求整条生产线通过电器控制线速度同步运行控制难度较大对自动化系统的功能要求较高。二、控制系统特点综上所述千层酥生产线控制系统是一个集运动控制与过程控制的综合自动化控制系统归纳起来应有如下特点：分布式：生产线总长度约200米，控制点多而且分散，因此选用分布式测控系统最为适宜，分布式测控系统具有布线量少，抗干扰力强，扩展维护方便，运行安全可靠，故障风险降到最低的优点。总线网：全线采用现场总线网络控制，排除大量模拟信号的干扰因素，实现精确的速度协调控制与高精度温度测控，检测与控制协调*。大量配方存贮：一条生产线可生产上百种产品，因此有大量的配方存贮与调用，普通的PLC控制器由于受内存的影响，很难做到大量配方的存贮与调用，因此基于PC自动化是本系统的*方案。集中管理：分布式控制，集中式管理是现代过程控制系统的特点，本系统配备完善的人机界面操作系统，全面的系统监控与异常报警功能。运动控制：速度同步也是本控制系统的关键，采用矢量型变频器通过网络主令控制，达到全线速度的协调与统一。三、基于PC的自动化---WinAC WinAC是SIEMENS公司推出的基于PC的自动化控制系统，WinAC具有PLC的功能但又不同于普通的PLC控制器，其具有强大的计算功能、数据处理能力和PLC*的计算速度，更兼顾了PLC的运行可靠性特点。其海量内存贮器特别适合于大数据量计算、大量配方存贮与管理。其计算功能与PC机相同，可靠性与功能更可与PLC-S7-400系统比美，是千层酥成型机与烘炉机械设备控制系统的选择：*性WinAC是基于标准的WINOOWs操作平台下的PLC控制器，梯形图编程，因此有独立而严格的时序。控制特别满足对于高速、精确、复杂计算及严格时间要求的控制任务。WinAC支持标准的WINOOWs NT下的OPC、Active X和DCOM技术。控制和通讯内核与标准的WINOOWs NT任务的通讯由其内置的代理服务器完成，因此相比普通的PLC控制器功能更强。应用程序开发环境SIEMENS统一的组态软件STEP 7是WinAC控制器的标准开发平台，包括通信组态、编程、测试和启动以及系统文件的编制，对于熟悉STEP7的工程师，不需占用额外的培训时间。