

黑色达克罗除锈 表面防腐加工

产品名称	黑色达克罗除锈 表面防腐加工
公司名称	明康机械涂覆有限公司
价格	2000.00/2500
规格参数	
公司地址	江苏省 苏州市 高新区 浒关镇青花路16号2-4号
联系电话	18013513950 13915590837

产品详情

黑色达克罗除锈 表面防腐加工

达克罗的历史

达克罗最早诞生于二十世纪五十年代末。在北美、北欧寒冷的冬天，道路上厚厚的冰层严重阻碍机动车的行驶，人们用盐撒在地上的方法来降低凝固点的温度以缓解道路畅通问题，

但是紧接而来的氯化钠中的氯离子侵蚀了钢铁基体，交通工具严重受损、严峻的课题出现了。美国科学家迈克·马丁研制了以金属锌片为主同时加入铝片、铬酸、去离子水做溶剂的高分散水溶性涂料，涂料沾在金属基体上，经过全闭路循环涂覆烘烤，形成薄薄的涂层，达克罗涂层成功地抵抗氯离子的侵蚀，防腐技术进入了新的台阶，革新了传统工艺防腐寿命短的缺陷。

因此，达克罗技术被美国军方采纳，成为一项防腐军事技术（美军标MTL-C-87115），到了二十世纪七十年代日本的NDS公司从美国MCI公司引入达克罗技术，并且买断了在亚太地区的使用权，并控股美国MCI公司。岛国日本每年钢铁件腐蚀吨位大，因此其尤为注重防腐技术。达克罗技术又通过日本的改良后，在日本迅速发展了100余家涂覆厂以及70余家制药单位，一些发达国家也纷纷引进达克罗技术。中国在1994年正式从日本引进达克罗技术，最初仅用于国防工业和国产化的汽车零部件，后又发展到电力、建筑、海洋工程、家用电器、小五金及标准件、铁路、桥梁、隧道、公路护栏、石油化工、生物工程、医疗器械粉末冶金等多种行业。

黑色达克罗除锈 表面防腐加工

达克罗的优缺点

优点

达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”。其优势有以

下几点：

1.超强的耐蚀性能：达克罗膜层的厚度仅为4-8 μm ，但其防锈效果却

是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。

2.无氢脆性：达克罗的处理工艺决定了达克罗没有氢脆现象，所以达克罗非常适合受力件的涂覆。

3.高耐热性：达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300 以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100 时就已经起皮报废了。

4.结合力及再涂性能好：达克罗涂层与金属基体有良好的结合力，而且与其他附加涂层有强烈的粘着性，处理后的零件易于喷涂着色，与有机涂层的结合力甚至超过了磷化膜。

黑色达克罗除锈 表面防腐加工