

(镍钒)金属钝化剂 明江

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | (镍钒)金属钝化剂 明江 |
| 公司名称 | 宿迁明江化工有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:MJ-DH 品牌:明江 产品规格:200kg/桶 |
| 公司地址 | 江苏宿迁生态化工科技产业园纬二路2号 |
| 联系电话 | 0527-84839199 15205245066 |

产品详情

型号：MJ-DH

品牌：明江

产品规格：200kg/桶

执行标准：Q/321300EMJ 003-2010

一、产品介绍

针对原油性质的不断恶化，我公司与洛阳研究院合作，引进开发了新一代系列水溶性金属钝化剂，可同时钝化na、fe、ni、v等金属。这些钝化剂均为水溶性液体钝化剂，具有较高的稳定性，分解温度高，能够均匀地分布在催化剂上，使钝化剂分解后形成的sb₂o₃、la₂o₃的颗粒小，比表面积大，从而增大钝化剂与中毒金属的接触面积，达到高效率捕集中毒金属的目的。

二、fcc催化剂的金属中毒机理及钝化机理

随着催化裂化技术的开展和石油深加工的需要，催化裂化过程一般要掺炼渣油，由于渣油中含有较多的金属（ni、v、na、fe等），这些金属不断地深积在fcc催化剂上，导致催化剂的金属中毒，其活性和轻油选择性降低，h₂、低碳气体和积碳增加，汽油产率下降。金属中毒主要表现为重金属中毒，而以镍和钒的中毒最为显著。表1是ni、v等金属对fcc催化剂的活性和选择的影响比较。

表1镍、钒、钠、铁的作用比较

| | ni | v | na、k | |
|------------|-----|--------|--------------|--|
| 对分子筛的破坏作用 | 无 | 有，较大 | 有，较大 | |
| 对催化剂酸性的影响 | 有，小 | 有，大 | 有，较大 | |
| 对催化剂活性的影响 | 有，小 | 有，大 | 有 | |
| 对催化剂选择性的影响 | 较大 | 有，比ni小 | 有，较大 | |
| 对轻油收率的影响 | 较大 | 有，比ni小 | 有，较大引起汽油辛烷值下 | |
| 产碳因素 | 大 | 较大 | 有 | |

| | | | |
|-------------|---|---------|---|
| 产氢因数 | 大 | 小 | 有 |
| 引起脱氢活性的ni当量 | 1 | 0.25 ni | |

三、产品特点

1、稳定性高

mj系列金属钝化剂分解温度大于300，在进入提升管前不会分解，能较好地与原料油混合。

2、水溶性好

mj系列金属钝化剂能与水完全互溶，在与原料油混合前的受热段不会出现沉淀，因此在加注过程中不会出现阻塞线管现象。

3、分散性好，活性高

有机金属化合物吸附在催化剂上分解后，形成高比表面的金属氧化物，达到高效率捕集中毒金属的目的，该钝化剂具有分散性好，能提高催化剂的微反活性和轻油收率的特点及降低催化剂的单耗。

4、毒性低

由于合成了水溶性有机金属化合物作为钝化剂的主体，钝化剂中不含磷、硫，所以mj系列钝化剂具有无刺激性气体，不腐蚀皮肤，低毒性等优点。

四、产品型号及规格

| mj-dha型双金属钝化剂 | | mj-dhb型金属钝化剂 | |
|---------------|----------------|--------------|--------------|
| 功能 | 同时钝化ni、v、fe、na | 功能 | 同时钝化ni、fe、na |
| 外观 | 浅黄色至棕色均匀液体 | 外观 | 浅黄色至棕色均匀液体 |
| 密度(20) | 大于1.3mg/m1 | 密度 | 大于1.3mg/m1 |
| ph值 | 5—8 | ph值 | 5—8 |
| 有效金属含量 | sb>14%，la>2.5% | 有效金属含量 | >18% |
| 分解温度 | 大于300 | 分解温度 | 大于300 |
| 凝固点 | <-10 | 凝固点 | <-10 |
| 溶解性 | 与水互溶 | 溶解性 | 与水互溶 |

五、使用方法及用量

1、用计量泵将储罐中的钝化剂注入原料油集合罐中。

2、根据原油性质，一般用量为50-100ppm。

六、包装及储存

1、250kg/桶，铁桶包装。

2、在阴凉、通风、干燥处储存。