

# 75度TPR注塑鼻托材料 TPR黑色材料

产品名称	75度TPR注塑鼻托材料 TPR黑色材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR注塑材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

德创化工TPE/TPR无论从材料物理性能及环保性能角度来看，是儿童玩具的优良原材料，符合日本ROHS、REACH、FDA、PAHS等环保检测报告，大家请放心使用。常用TPE/TPR玩具材料硬度在0A-80A范围内。TPE/TPR材料具有良好的流动性，采用注塑加工为主。TPE/TPR半成品玩具制品可作喷油(喷油漆，喷油墨)，丝印等后序加工。TPE软胶料具有优良的综合性能，低烟无卤，有好的阻燃性、稳定性好、电性能、\*\*\*性、成型加工简单，因此\*\*\*用电缆电线，汽车配件，电子产品线材外壳配件，玩具，日常用品等行业及产品。由于近年来多起火灾事件的发生，引发了各界对防火防毒的思考，TPE材料性能的引起了业内各界的高度重视。软胶玩具制品多为鲜艳多样的颜色，对于TPR材料的配色性有较高的要求。一款合格的TPR牌号，应具有良好的色粉色剂扩散性能及利于色粉能较好的着色，达到颜色尽量鲜艳，色彩均匀的配色效果！多数玩具制品都有喷油喷漆丝印的要求。要获得优良的喷油丝印效果（油漆喷上去不脱落），TPR胶料和油墨油漆的匹配很重要，应根据TPR的特性选择合适的油漆油墨。虽然多数的TPR材料环保特性都符合ROHS及EN71-3测试标准，但不同的或地区对于玩具制品的测试标准还是有差异。有些要求不含PAHs多环芳烃族，不含NP(壬基)等，有些要求不含REACH规定之SVHC高关注物质。这需要在配混TPR胶料时，充分考虑到这方面的环保要求！对于一些的包覆结构，这种收缩性会加剧(ABS, PP等)硬胶件的变形。解决思路：在兼顾材料性能的前提下，尽量降低一些材料的收缩性，减少由此带来的对硬胶件变形的影响。相比较而言，种解决思路在实际案例中比较常用，也\*有效，\*二种解决思路，应根据实际案例来应用。两种解决思路有时候需要并用。补充：1.若上述的方法均不能对现有问题有所改善，在成本允许的情况下，更换耐高温变形好的硬胶材料，也是一种可以尝试的思路。2.进胶口的设计，应尽量降低流长与厚度比。因在充满模腔时，熔体的流动路径越长，收缩会越大，会加剧硬胶件变形。TPE是一种具有橡胶的高弹性，高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征的材料。具有环保无毒，硬度范围广，有优良的着，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS、PA、PC/ABS等基体材料包覆粘合，也可以单成型。宁夏仿真医用教学人体模型TPE原料仿真医用教学人体模型TPE原料厂家宁夏自治区