

透明TPR注塑材料 50度TPR注塑材料

产品名称	透明TPR注塑材料 50度TPR注塑材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR注塑材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

TPR材料是热塑性橡胶材料。是一类具有橡胶弹性同时*硫化，可直接加工成型（如注塑，挤出，吹塑等）的热塑性软性胶料。TPR材料是以热塑性丁苯橡胶（如SBS，SEBS）为基础原材料，添加树脂(如PP,PS)，填料，增塑油剂以及其他功能助剂共混改性材料。TPR，这是多数用户对热塑性弹性体的称呼，而这类弹性体主要指苯乙烯类弹性体SBS,SEBS改性的材料。选料的一般思路1.根据下游客户提供的物性表、OK样板或产品设计图纸，向TPE,TPR供应商寻求合适物性的材料.需考虑的因素有材料硬度，加工物性参数（如流动性，缩水率）等！2.根据OK样板或者客户给出的产品配色及外观要求，是否丝印油墨等，寻求合适的TPE,TPR产号。丝印效果的优劣，跟TPE,TPR材料及油墨性质息息相关！3.环保要求。虽然TPE,TPR应用于玩具行业，环保方面通常不成问题的，但还是应与客户沟通确认环保测试的标准。新的行业标准不断制订，不同地区的测试标准也不尽相同，通过沟通确认，是必要的！4.其他要求。如耐老化，**，回弹性要求等等。一些玩具橡皮对材料擦拭性还有其特定的要求。TPE,TPR常用的玩具制品有玩具公仔、*软仿真动物玩具、玩具橡皮、宠物玩具、动漫玩具、益智玩具、仿真玩具等等！总之，TPE,TPR是一种材料特性可调制的软性高分子材料。供应商根据用户（标准玩具样板）的各种不同要求，提供针对性的TPE,TPR材料配方及应用解决方案。研发能力的高下，是评判一家TPE,TPR厂家综合实力的重要因素。TPE包胶PP-TPE包胶PP意思是通过二次注塑成型，将TPE射粘附着在PP塑料表面的加工工艺，不需要借助任何胶水，自然粘合在一起。从高分子化学来讲，相近溶解度参数或性的聚合物材料具有很好的相容性。TPE的溶解度参数是7.2，而PP溶解度参数是7.6，两种材料溶解度非常接近。因此，TPE材料几乎不需要做任何改性，可与PP塑料很好的粘接在一起。TPE包胶通常是先注塑硬胶PP,再注塑软胶TPE,整个加工过程分两次注塑完成。可采用两套模具(注塑软胶的模具称为包胶模具)，分两次注塑，在两套模头里分别完成两次注塑加工。也有采用**的双色注塑机，仍是两套模具，但通过圆盘旋转，实现一套设备，完成双色及多色注塑工艺。因为TPE材料止滑性好，且弹性触感佳，可提升制品的触摸手感，增强握持性，深受用户喜欢。TPE包胶PP常见应用于牙刷包胶手柄，如医院无声脚轮、推车脚轮、器材手把、梳子手柄、美容美发器材、小家电产品、食品餐具等等。有朋友问到TPE包胶ABS料，总结一下个人对TPE包胶方面的一些见解，先解析一下TPE包胶ABS配方。基本配方：SEBS+SEBS-g-MAH+TPU+白油+助剂1、做高分子材料的人都知道，SEBS是非性的高分子材料，而ABS/PC是低、中性的工程塑料(包胶粘不上)，那为啥还要用TPE包胶呢?因为在某些场合，特别是与人劈缝相接触的部分，均需要包覆料具有一定的柔顺性与低硬度，是我们通常所说的手感性好，例如五金工具，电钻，锯子等，这些工具不包TPE的话，硬梆梆

的，短期使用还好，长期的话人吃不消，还影响他们的工作效率。热塑性弹性体TPE胶粒具有良好的性能，近年来大量应用于家居、汽车配件、医药等领域，因此热塑性弹性体TPE胶粒供应商如雨后春笋般*发展，如何正确选择生产质量合格的TPE供应商成为了关键，下面简要的选择时需要注意的问题。在冬天，在环境温度低的情况下，我们是很少听说TPR玩具制品表面发粘的。而夏天，则是TPR玩具制品发粘，TPR颗粒黏连结块的高发季节。TPR玩具制品在运输过程中，热量积累，货柜内温度逐渐升高，货柜温度达到65~70 时，TPR玩具制品发粘的风险将大大增加。