

## TPR材料性能 TPR包胶ABS

产品名称	TPR材料性能 TPR包胶ABS
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR包胶ABS
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

德创化工TPE/TPR无论从材料物理性能及环保性能角度来看，是儿童玩具的优良原材料，符合日本ROHS、REACH、FDA、PAHS等环保检测报告，大家请放心使用。常用TPE/TPR玩具材料硬度在0A-80A范围内。TPE/TPR材料具有良好的流动性，采用注塑加工为主。TPE/TPR半成品玩具制品可作喷油(喷油漆，喷油墨)，丝印等后序加工。如何正确的选择适合自己的TPE材料或TPR材料，先我们\*\*要多TPE材料有一个\*\*的了解，TPE材料是一种可以从00A-60D的硬度可控材料，所以可以根据客户提出的不同要求来\*\*出相应的TPE材料，像我们TPE/TPR材料的厂家经常会跟客户问到一些这样的问题。健身体育系列TPE料，被国内外诸多体育生产厂家认可。炬辉橡塑体育系列TPE料被各厂家应用在拉力管、拉力带、瑜伽垫、握力球、自行车握把、游泳脚蹼、健身器材手柄、高尔夫球杆握把、自行车脚踏板、潜水器材（蛙镜、蛙脚、呼吸管、手电筒）、滑雪器材、溜冰鞋轮、球拍手把等方面。软胶玩具制品多为鲜艳多样的颜色，对于TPR材料的配色性有较高的要求。一款合格的TPR牌号，应具有良好的色粉色剂扩散性能及利于色粉能较好的着色，达到颜色尽量鲜艳，色彩均匀的配色效果！关心TPE包ABS粘接性问题，本人认为主要有以下两点。1.TPE的配方。TPE的配方中\*\*有能与ABS相容或相粘的组分，也是说包胶ABS的TPE不是每一个牌号都可以。2.TPE二次注塑加工温度。注塑温度\*\*\*材料充分塑化，达到注塑所需的流动性，同时使TPE配方中的ABS相容剂活性增加，在短短几十秒之内能与ABS材料在包胶接触界面发生相互渗透，使TPE与ABS能够牢固的粘接ABS料为弱到中性塑料，与TPE存在一定的性差.通过在配方中加入改性剂(TPU)，可改善TPE的性,从而改善TPE与ABS、PC的粘合性.另外二次注塑温度，建议180~230。具体可根据实际加工情况来调整。挤压发泄恐龙TPR材料挤压发泄恐龙玩具TPR料是以SBS为主基材，配以加工油，及其他助剂共混改性而成，此改性材料的特点是价格适中、易脱模、拉伸强度高、易配色。绝大多数SBS干胶具有较高的粘度，加工性能较差。通过添加加工油，改善了材料加工性能，同时添加聚合物树脂（K树脂等），增强材料的强度。因SBS是共混改性体系基本的成分，因此我们习惯称这类共混改性材料为TPR。