

TPR包胶材料 TPR注塑材料

产品名称	TPR包胶材料 TPR注塑材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR注塑材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPR材料，Thermo-Plastic-Rubber material，意思是热塑性橡胶材料。是一类具有橡胶弹性同时无需硫化，可直接加工成型（如注塑，挤出，吹塑等）的热塑性软性胶料。TPR材料被大家诟病的注塑成型的时候成型速度慢，难以成型等问题。

缩短注塑周期时间的主要方法：

- 1、增加模具冷却水道数量，加强冷却效果；
- 2、减小塑件壁厚及主分流道的尺寸；
- 3、减少开合模距离和顶针行程；
- 4、快速取出胶件，加快开/关安全门速度；

- 5、使用机械手（Robot），缩短开/关门时间；
- 6、改善脱模效果，并合理设定注塑工艺参数，防止产品粘模；
- 7、依据“注塑周期理论”，科学设定（缩短）冷却时间；
- 8、防止水道生锈，调低模具温度，缩短冷却时间；
- 9、合理确定开/合模速度及顶针次数；
- 10、较大胶件变形时，使用工装夹具模外定型；
- 11、厚壁产品脱模后采用“水浴”或模外夹具定型冷却；
- 12、较大胶件实行计件工资制，调动员工开机积极性；
- 13、改善模具脱模效果，减少使用脱模剂；
- 14、多腔模具摆放嵌件时，安排两边装嵌件；
- 15、安排熟手啤工开机，半自动生产提前打开安全门。