

广州西门子数控系统代理商-2023已更新

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 广州西门子数控系统代理商-2023已更新 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | 888.00/台 |
| 规格参数 | 西门子:西门子代理商 西门子CPU:西门子plc 德国:全新原装 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 195****8569 195****8569 |

产品详情

广州西门子数控系统代理商-2023已更新

PLC与IPC控制系统和单片机控制系统的区别是什么

与单片机控制系统的区别

PLC控制系统

和单片机控制系统在不少方面有较大的区别,是两个完全不同的概念。因为一般院校的电类专业都开设PLC和单片机的课程,所以这也是学生们经常问及的一个问题,在这里可从以下几个方面进行一下分析。

1.本质区别

单片机控制系统是基于芯片级的系统，而PLC控制系统是基于板级或模块级的系统。其实PLC本身就是一

个单片机系统,它是已经开发好的单片机产品。开发单片机控制系统属于底层开发,而设计PLC控制系统是在成品的单片机控制系统上进行的二次开发。

5.学习的难易程度

学习单片机要学习的知识很多。首先是必须具备较好的电子技术基础和计算机控制基础及接口技术知识,要学习印刷电路板设计及制作,要学习汇编语言编程和调试,还需要对底层的硬件和软件的配合有足够的了解。

学习PLC要具备传统的电气控制技术知识,需要学习PLC的工作原理,对其硬件系统组成及使用有一定了解,要学习以梯形图为主的工业编程语言。

如果从同一个起跑线出发,不论从硬件还是从软件方面的学习看,单片机远比PLC需要的知识多,学习的内容也多,难度也大。

6.就业方向

在一些智能仪器仪表厂、开发智能控制器和智能装置的公司、进行控制产品底层开发的公司等单位,对单片机(或嵌入式系统、DSP等)方面的技术人才有较大的需求;在一般的厂矿企业、制造业生产流水线、流程工业、自动化系统集成公司等单位,对PLC(或DCS、FCS等)方面的人才有较大需求。

2.使用场合

单片机控制系统适合于在家电产品(如冰箱、空调、洗衣机、吸尘器等)、智能化的仪器仪表、玩具和批量生产的控制器产品等场合使用。

PLC控制系统适合在单机电气控制系统、工业控制领域的制造业自动化和过程控制中使用。

3.使用过程

设计开发一个单片机控制系统,需要先设计硬件系统,画硬件电路图,制作印刷电路板,购置各种所需的电子元器件,焊接电路板,进行硬件调试,进行抗干扰设计和测试等大量的工作;需要使用专门的开发装置和低级编程语言编制控制程序,进行系统联调。

设计开发一个PLC控制系统,需要设计硬件系统,购置PLC和相关模块,进行外围电气电路设计和连接,不必

操心PLC内部的计算机系统(单片机系统)是否可靠和它们的抗干扰能力,这些工作厂家已为用户做好,所以硬件工作量不大。软件设计使用工业编程语言,相对来说比较简单。进行系统调试时,因为有很好的工程工具(软件和计算机)帮助,所以也非常容易。

4.使用成本

因为使用的场合和对象完全不同,所以这两者之间的成本没有可比性。但如果硬要对同样的工业控制项目(**于小型系统或装置)使用这两种系统进行一个比较时,可以得出如下结论:

从使用的元器件总成本看,PLC控制系统要比完成同样任务的单片机控制系统成本要高很多;

如果这样的项目就有一个或不多的几个,则使用PLC控制系统其成本不一定比使用单片机系统高,因为设计单片机控制系统要进行反复的硬件设计、制板、调试,其硬件成本也不低,因而其工作量成本非常高。做好的系统其可靠性(和大公司的PLC产品相比)也不一定能保证,所以日后的维护成本也会相应提高。

如果这样的控制系统是一个有批量的任务,即做一大批,这时使用单片机进行控制系统开发是比较合适的。

但是,在工业控制项目中,绝大部分场合还是使用PLC控制系统为好。

20世纪90年代初中期流行的IPC(Industrial PC)控制系统和采集监控管理系统(SCA-DA,Supervision Control and Data Acquisition)现在使用的不是很多了,但它在那个特定的时期内起到了非常重要的作用。过去PLC处理过程控制任务的性价比较低,而FCS(Fieldbus Control System)又处于使用的初级阶段,在小型的过程控制系统中,使用DCS确实是大马拉小车,这使基于IPC+ISA/PCI总线 Windows/NT技术的控制系统得到了广泛的应用。今天嵌入式的IPC已和原来的IPC有了天壤之别,它们已走入到了PAC时代。基于现场总线技术、PLC技术和开放式结构的IPC在今天也有相当大的应用市场。

和传统的IPC控制系统相比,由于PLC的硬件系统和软件系统都采取了许多抗干扰措施,所以其抗干扰能力比IPC控制系统强;梯形图编程语言也远比IPC的**语言和汇编语言简单;操作更简单和方便。

浔之漫智控技术有限公司西门子代理。

浔之漫智控技术有限公司主要产品有“PLC,变频器,触摸屏,模块,传感器,低压器,伺服电机,工控机”。全新原装,****,保修一年,价格合理,支持技术服务!SIEMENS可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.

MIDASTER系列 : MDV

- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

“ 信誉第一， 客户至上 ” 是公司成立之初所确立的宗旨， 在公司领导的严格要求和员工们不折不扣地贯彻执行下发展延续至今。 “ 假一罚十 ” 一直是我公司的主动承诺。

西门子网上总代理.. 西门子网上代理 .. 西门子代理 .. 西门子总代理 ..

西门子全球总代理.. 西门子亚洲总代理.. 西门子中国总代理.. 西门子上海总代理

西门子松江总代理.. 西门子工业总代理 .. 西门子工业自动化总代理.. 西门子驱动技术总代理

西门子工业自动化产品商务总代理.. 西门子总代理旗舰代理商.. 西门子授权指定总代理

西门子推荐**中国总代理.. 西门子总代理**经销商.. 西门子**合作伙伴.. 西门子PLC总代理

西门子SIMATIC S7 系列总代理.. 西门子逻辑控制模块LOGO!总代理.

西门子SITOP系列直流电源总代理24V DC.. 西门子HMI 触摸屏总代理.. 西门子交流变频器总代理..

西门子全数字直流调速装置总代理 西门子数控总代理 西门子伺服总代理 西门子总代理

西门子代理.. 西门子总代理旗舰代理商 .. 西门子电缆总代理